

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://kansai.nt-rt.ru> || ksa@nt-rt.ru

КАТАЛОГ

Машины серии КС - это машины с цилиндрической платформой с верхним и нижним застилом. Машины подходят для подгибки низа изделия с одновременной отстройкой (включая расшивив влево оверлочных швов) на трикотажных изделиях.

Цилиндрическая платформа машины подходит для обработки длинных рукавов изделий.

Длина стежка регулируется путем нажатия кнопки.

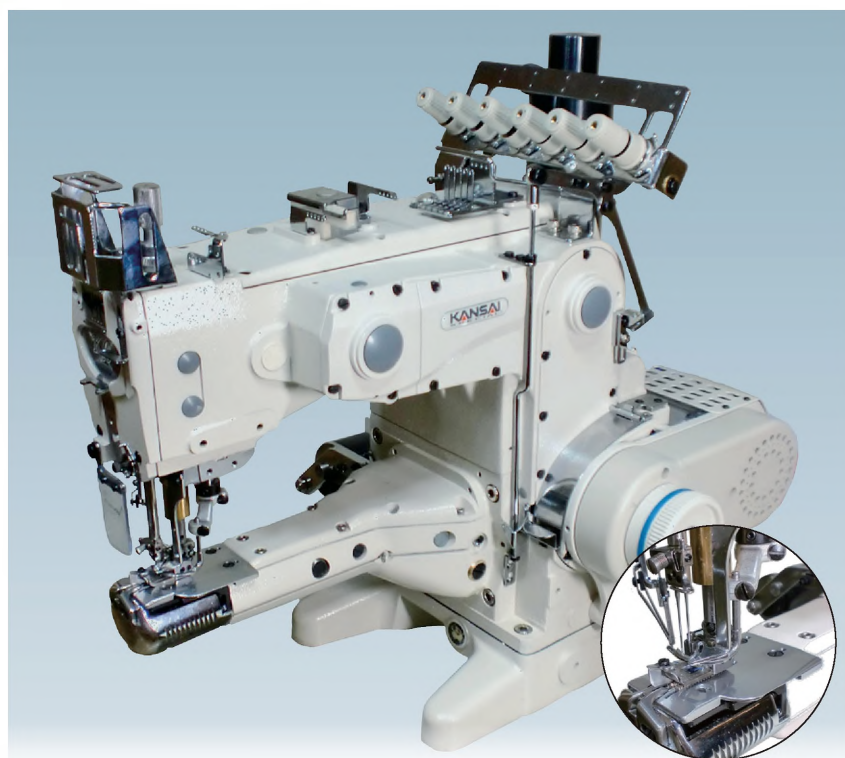
Дополнительно доступна функция обрезки нити при заказе машины с прямым приводным мотором.

КС27
 СЕРИЯ

03
 КОЛ-ВО ИГЛ
 03- 3 иглы
 04- 4 иглы

UTC-A
 АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФУНКЦИИ
 Обрезка нити
 UTC-A : пневматическая
 UTC-E : электромагнитная

ТИП CL		
ТИП C		
ТИП A		



КС2703/UTC-E

3-х игольная машина с верхним и нижним застилом с вылетом рукава.



ЛИЦО



ИЗНАНКА



Конструкция кулачка нитепритягивателя делает заправку нити и регулировку натяжения нити проще



Длина стежка регулируется путем нажатия кнопки



Прямой привод делает работу на машине приятной и легкой

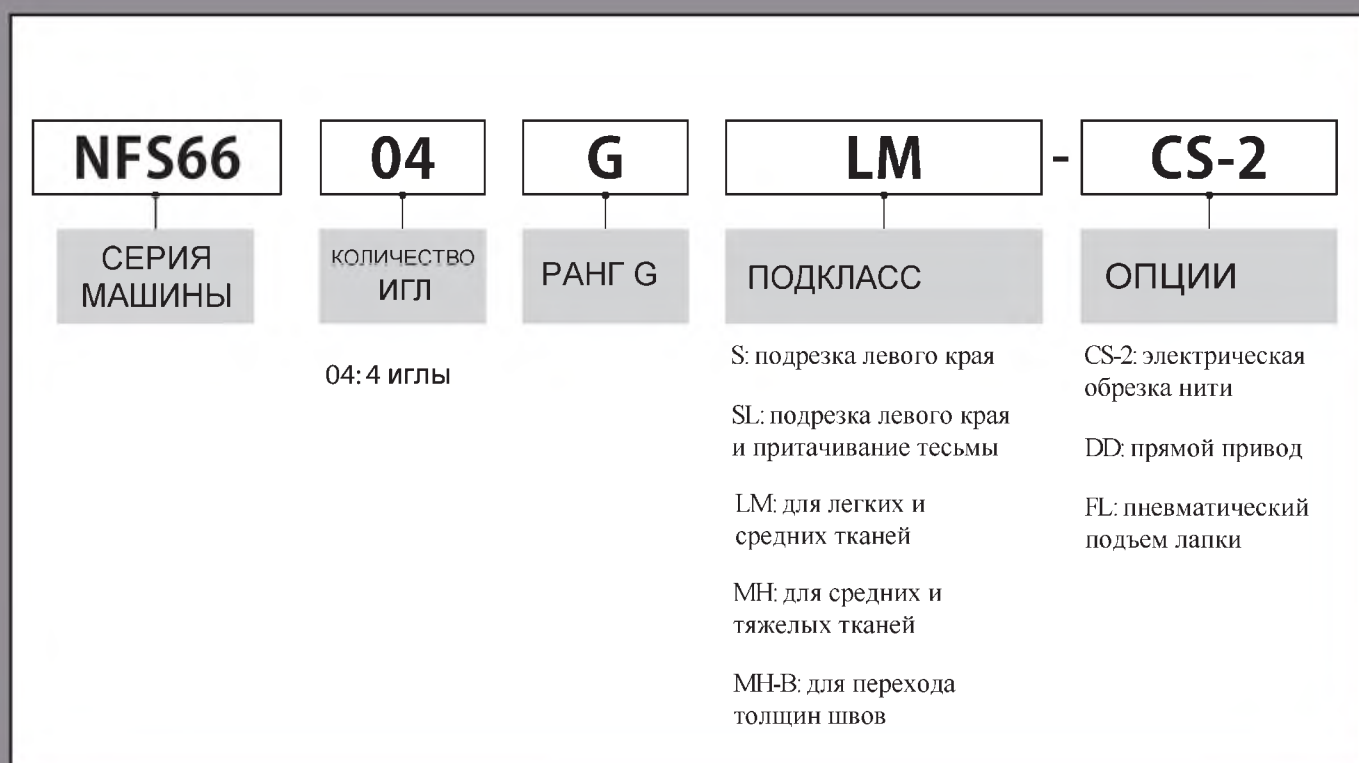
МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм) стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
КС2703/UTC-A, E	3	5	TVx7 9~14	TVx7 60~90	5.6, 6.4	6~21 (1.2~4.2)	0.8~2	8	31.5	4500
КС2704/UTC-A, E	4	6	TVx7 9~14 SM1014H #10S	TVx7 60~90 SM1014H #10S	6.4 6					

MG СЕРИЯ NC • NM-UF СЕРИЯ NR • NRE • RX-UF СЕРИЯ NW • WX • LX



NFS СЕРИЯ

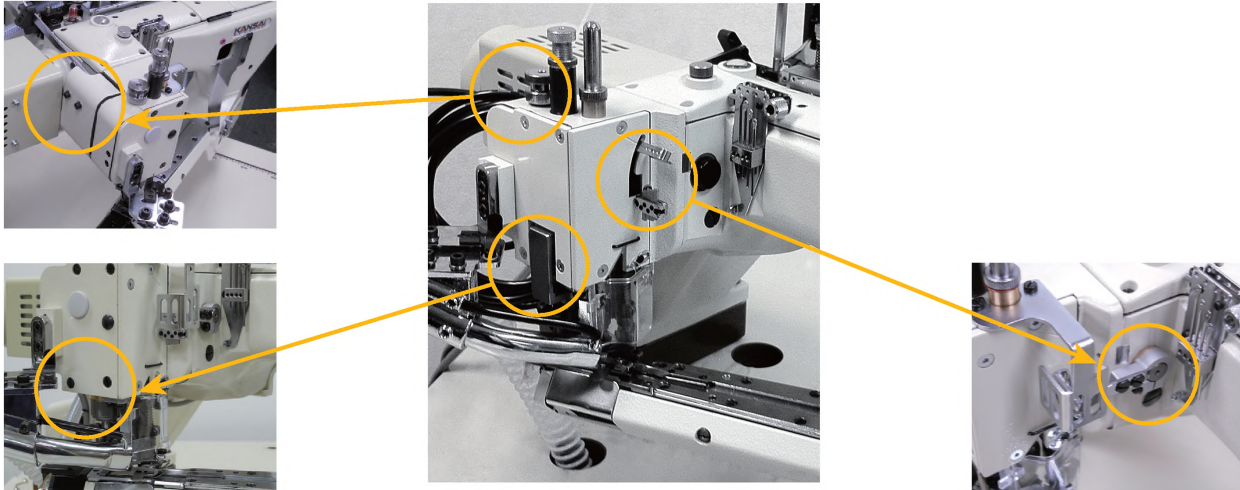
Машины серии NFS - это 4-х игольные 6-ти ниточные машины с вылетом рукава с верхним и нижним застилом. Машины данной серии предназначены для стачивания встык деталей таких изделий, как бельё, спортивная одежда, трикотаж и др. Машины данной серии могут быть оснащены либо односторонним либо двухсторонним механизмом подрезки края ткани, что гарантирует аккуратно законченный шов как на легких, так и на тяжелых тканях и на переходах толщин шва. Дизайн рукава машины идеально подходит для обработки изделий, сшитых "в кольцо".



СЕРИЯ NFS

Это обновленная серия FSX с новым механизмом предотвращения утечки масла

НОВАЯ СИСТЕМА ЗАЩИТЫ УТЕЧКИ МАСЛА

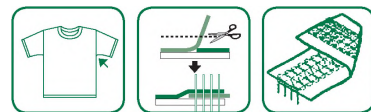


NFS6604GS



NFS6604GS

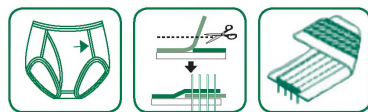
4-х игольная 6-ти ниточная машина с верхним застилом с односторонней подрезкой края ткани для стачивания рукавов футболок и ластовицы на трусах

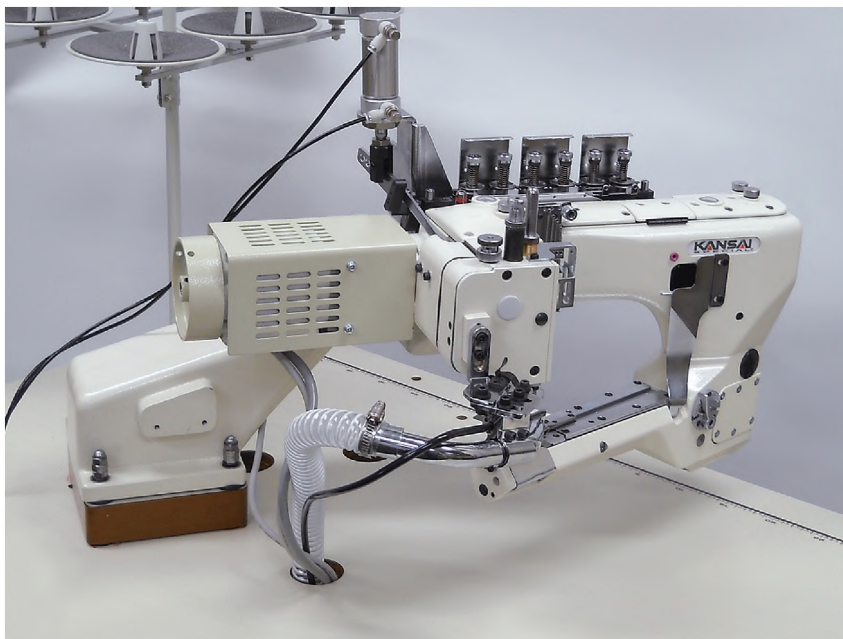


NFS6604GSL

NFS6604GSL

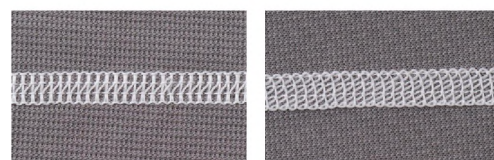
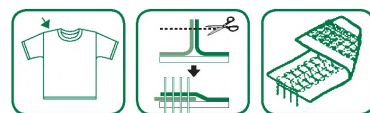
4-х игольная 6-ти ниточная машина с нижним застилом с односторонней подрезкой края ткани для притачивания резинки к поясу мужских трусов





NFS6604GLM-DD

4-х игольная 6-ти ниточная машина с верхним застилом с двусторонней подрезкой края ткани для стачивания "встык" частей трикотажных изделий. Подходит для соединения рукавов футболки и для шитья трусов. Двусторонний механизм подрезки края ткани предотвращает сборение и позволяет выполнять красивый ровный шов.



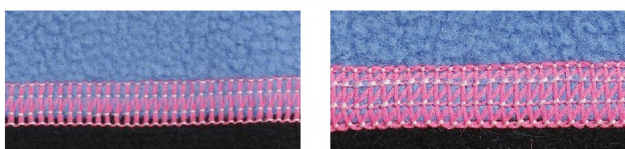
ЛИЦО

ИЗНАНКА



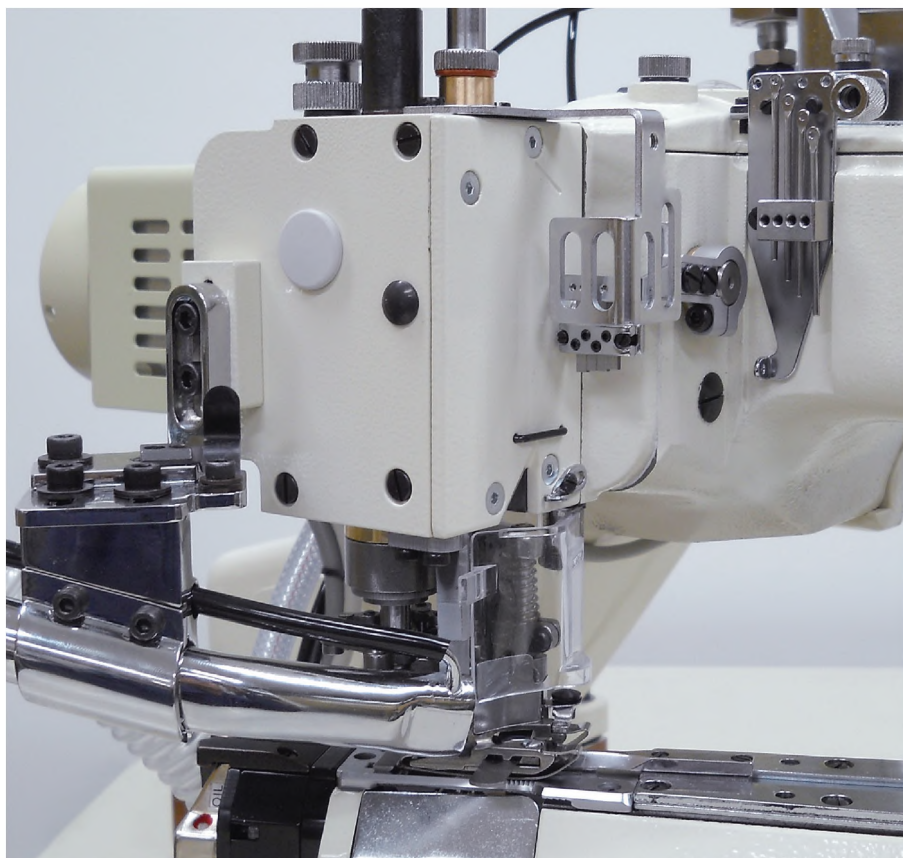
NFS6604GMH-CS2-DD

4-х игольная 6-ти ниточная машина с верхним застилом с двусторонней подрезкой края. Подходит для окантовки края изделия, а также для работы с тяжелыми тканями.



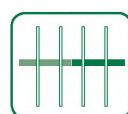
Цифровой шкив входит в комплект прямоприводного мотора

NFS6604GMH-B-CS2-DD



4-х игольная 6-ти ниточная машина с верхним застилом с двусторонней подрезкой края для перехода толщин швов.

Подходит для стачивания тяжелых тканей встык без нахлеста.



■ NFS ПОДОШВЫ ПРИЖИМНЫХ ЛАПОК

■ Сравнение лапок машины типов LM и MH

СТАНДАРТНЫЕ

LM-52, 60	MH-52, 60	S-52, 60



LM



MH

Нож лапки типа MH гораздо шире ножа LM для подрезки тяжелых тканей (как показано на рисунке выше)

ВХОДЯТ В КОМПЛЕКТ

LM-52, 60	MH-52, 60

■ ФОРМИРОВАНИЕ НАХЛЕСТА

LM-52, 60	MH-52, 60	ОПЦИЯ



MH-B



S

МОДЕЛЬ	Кол-во игл ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (· м)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)							
NFS6604GS	4+1	6								
NFS6604GLM										
NFS6604GMH										
NFS6604GMH-B										
				FL x118GCS 9~12(10) / FLG-8 8	5.2, 6	10~16 (1.6~2.5)	1:0.7~1:1.5	8	30	4200



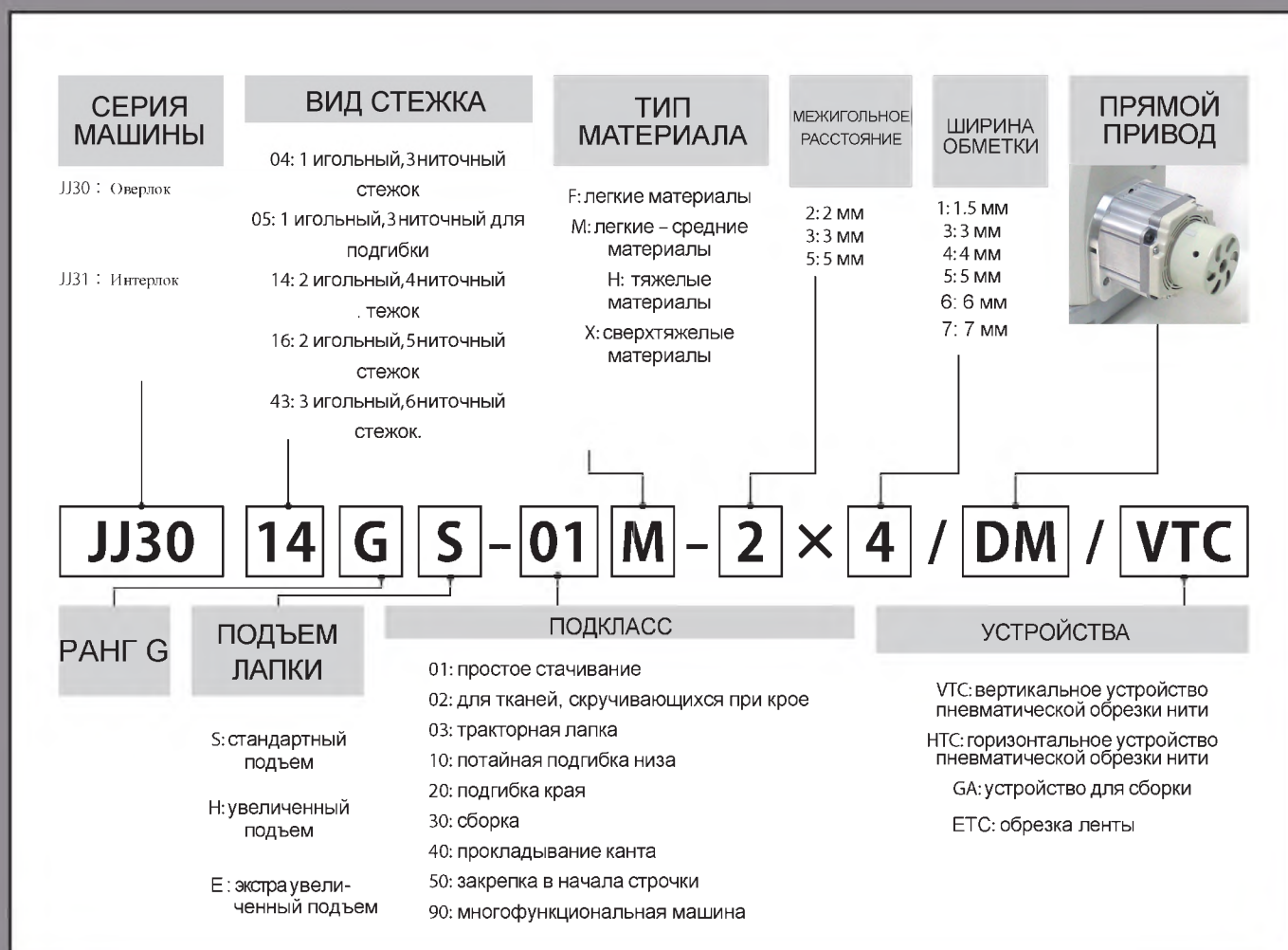
JJ СЕРИЯ

Серия JJ расширена дополнительными модификациями машин.

Серия JJ - это оверлоки (1-игольные, 2-х игольные и 3-х игольные) и интерлоки. Машины данной серии обладают рядом новых характеристик и удачных технических решений. Одной из новейших характеристик машин данной серии является механизм игловодителя закрытого типа (полностью запаянный). Также машины серии JJ оснащены встроенным охладителем иглы и нити.

В машинах серии JJ снижен уровень шума и вибрации, а также машины могут быть оснащены мотором с прямым приводом, который позволяет экономить электроэнергию.

Новый, удобный дизайн машин серии JJ делает работу на машине приятной и удобной.



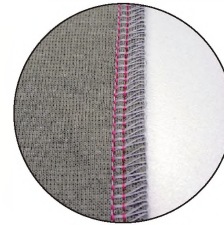
JJ3014GH-01M
JJ3014GH-40M
JJ3014GE-01M-2 x 8
JJ3014GE-01H



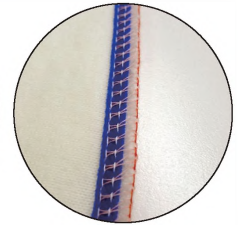
2-х игольный оверлок для обработки края (подкласс 01M) и для притачивания ленты (резинки) (подкласс 40M).

Машина подходит для обработки футболок, трикотажа, спортивной одежды и т.д.

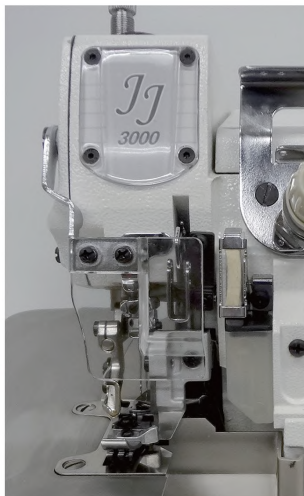
JJ3014GH-01M



JJ3014GH-40M





JJ3014GH-01M



JJ3014GH-40M

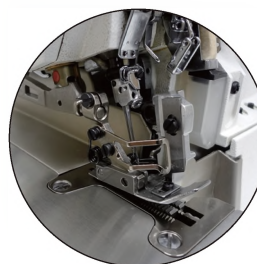


	JJ3014GH-01M-2x4 JJ3014GH-40M-2x4	JJ3014GE-01M-2x8	JJ3014GE-01H-2x4
 толщина ткани	от легких до средних высокий подъем лапки	от легких до средних сверх высокий подъем лапки	от средних до тяжелых сверх высокий подъем лапки
 ширина обметки края	4 мм	8 мм	4 мм

JJ3116GS-01M JJ3116GH-01H



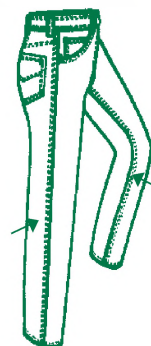
2-х игольная 5-ти ниточная машина
предохранительного стежка



JJ3116GE-03X



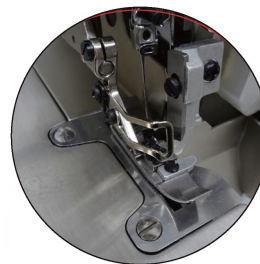
2-х игольная 5-ти ниточная машина
предохранительного стежка для очень
тяжелых материалов



JJ3004GS-20F



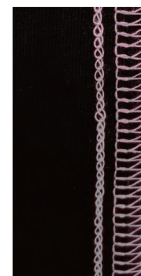
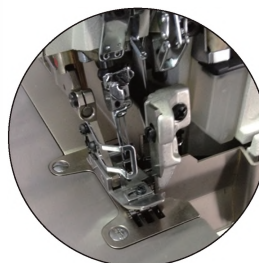
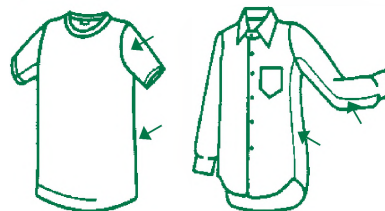
1-игольный оверлок платочного шва
(бисерный)



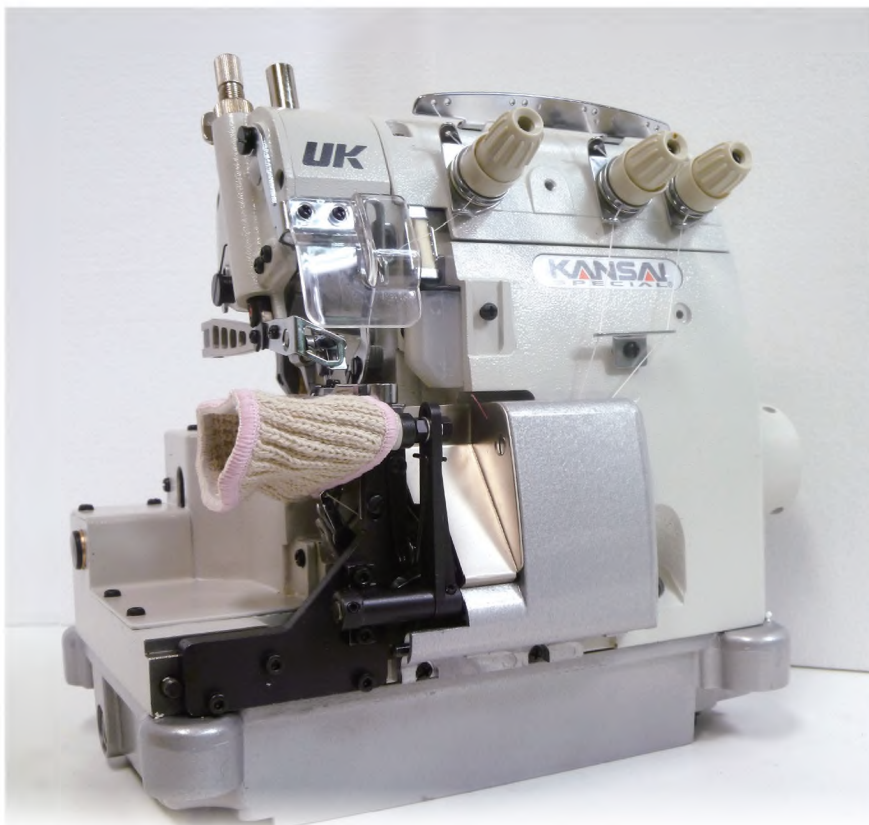
JJ3143GH-90M



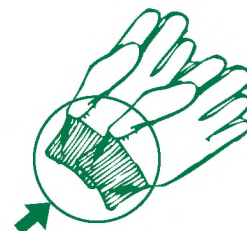
3-х игольный многофункциональный
интерлок



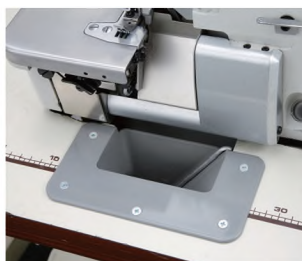
UK2000GH-WG



1-игольный оверлок для обработки манжеты рабочих перчаток



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА



КОМБИНАЦИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

	ОБРАЗЕЦ 1	ОБРАЗЕЦ 2	ОБРАЗЕЦ 3
VD	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
HTC / VTC	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
FL	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
РЕГУЛ.ВОЗД.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

■VD
устройство сбора обрезки



■VTC
вертикальное устройство пневматической обрезки нити



■HTC
горизонтальное устройство пневматической обрезки нити



■FL
пневматический подъем лапки

JJ СЕРИЯ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подкласс	Операция	Ткань	Тип иглы	Кол-во игл	Кол-во игл	Расст. между иглами (мм)	Ширина обметки (мм)	Длина стежка (мм)	Высота зуб рейки (мм)	Диффе- ренциал	Подъем лапки (мм)	Скорость (об/мин)	Приме- чания	
			PSx27											
1-а игольный оверлок														
JJ3004GS-01M	-4	стачивание	от легких до средних	#9	1	3		4	1~3.8	1.6	0.7~2	5	8500	
JJ3005GS-10M	-3	для подгибания	от легких до средних	#9	1	3		3	1~3.8	1.6	0.7~2	5.5	8500	
	-4							4						
JJ3004GS-20F	-1	для платочного шва	от легких до средних	#11	1	3		1.5	1~3.2	1.6	0.7~2	5	8500	
JJ3004GS-50M	-3	закрепка в начале шитья	от легких до средних	#9	1	3		3	1~3.8	1.6	0.7~2	5	8500	
	-4							4						
2-х игольный оверлок														
JJ3014GH-01M	-2x3	стачивание	от легких до средних	#9	2	4	2	3	1~3.8	1.6	0.7~2	5.5	8000	
	-2x4							4						
	-2x5							5						
JJ3014GH-40M	-2x4	припачивание ленты	от легких до средних	#9	2	4	2	4	1~3.2	1.6	0.7~2	5.5	8000	
	-2x5							5						
JJ3014GE-01M	-2x8	стачивание	от легких до средних	#9	2	4	2	8	1~3.8	1.6	0.7~2	5.5	7000	
JJ3014GE-01H	-2x4	стачивание	от средних до тяжелых	#11	2	4	2	4	1~3.8	1.6	0.7~2	5.5	7000	
JJ3014GH-50M	-2x4	закрепка в начале шитья	от легких до средних	#9	2	4	2	4	1~3.8	1.6	0.7~2	5.5	7500	
	-2x5							5						
2-х игольная машина предохранительного стежка														
JJ3116GS-01M	-3x4	стачивание	от легких до средних	#11	2	5	3	4	1~3.8	1.6	0.7~2	6	7500	
JJ3116GS-02M	-3x4	стачивание	от легких до средних	#11	2	5	3	4	1~3.8	1.6	0.7~2	6	7500	лапка для тканей, скручивающихся при крае
JJ3116GS-01H	-3x5	стачивание	для тяжелых	#14	2	5	3	5	1~3.8	1.6	0.7~2	6	7500	
	-5x5						5							
JJ3116GH-01H	-5x5	стачивание	для тяжелых	#14	2	5	5	5	1~3.8	1.6	0.7~2	5.5	7000	
JJ311GE-03X	-5x5	стачивание	для очень тяжелых	#21	2	5	5	5	1~5	2.5	0.8~1.5	7	7000	
	-5x6							6						
	-5x7							7						
JJ3116GS-30M	-3x4	сборение	от легких до средних	#14	2	5		3	1~3.2	1.6	0.8~2.8	5	7000	
	-5x5							5						
	-3x4P	впивание шнура						3						4
3-х игольная машина предохранительного стежка														
JJ3143GH-90M	-3x2x4	стачивание	от легких до средних	#11	3	6	3x2	4	1~3.8	1.6	0.7~2	5.5	7000	

UK2000GH-WG | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

UK2000GH-WG		рабочие перчатки		#18	1	3~4		4	3			8	5000
-------------	--	------------------	--	-----	---	-----	--	---	---	--	--	---	------

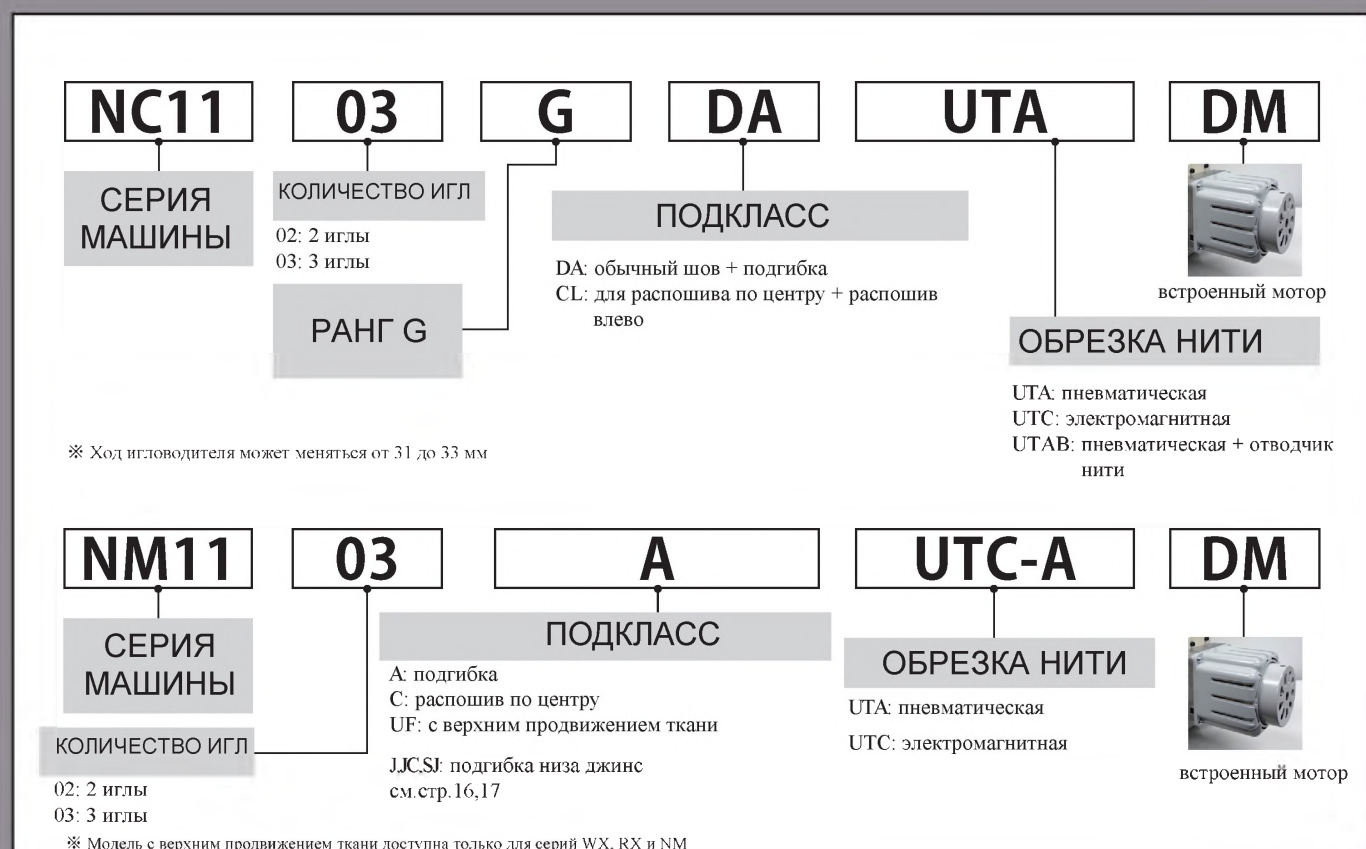


NC СЕРИЯ

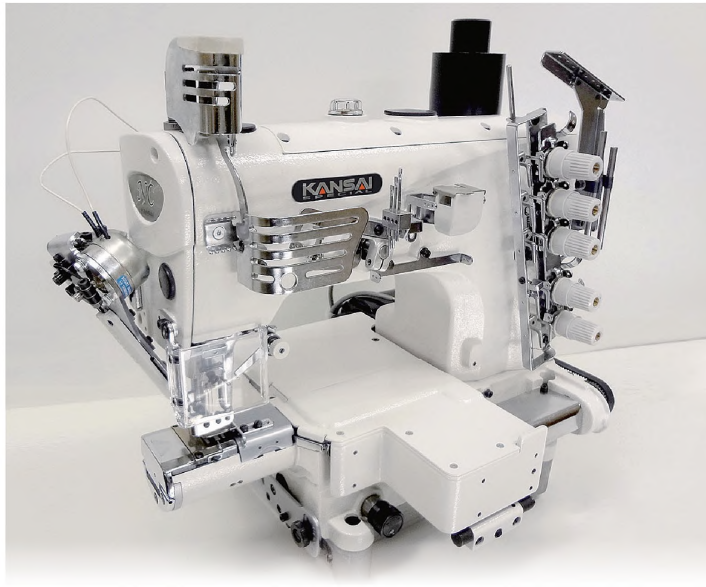
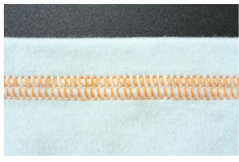
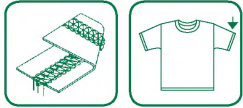
Серия NC - машины с цилиндрической платформой малого диаметра (180 мм) с верхним и нижним застилом для работы с различными типами тканей при больших скоростях.

Машины данной серии применяются для распошива оверлочных швов и для подгибки.

Основными характеристиками машин данной серии является малый диаметр цилиндрической платформой, новый механизм дифференциальной подачи ткани и микрорегулятор длины стежка. Машины серии NC отлично подходят для обработки горловины изделий для новорожденных, для пошива изделий для детей и для изготовления чулочно-носочного ассортимента.



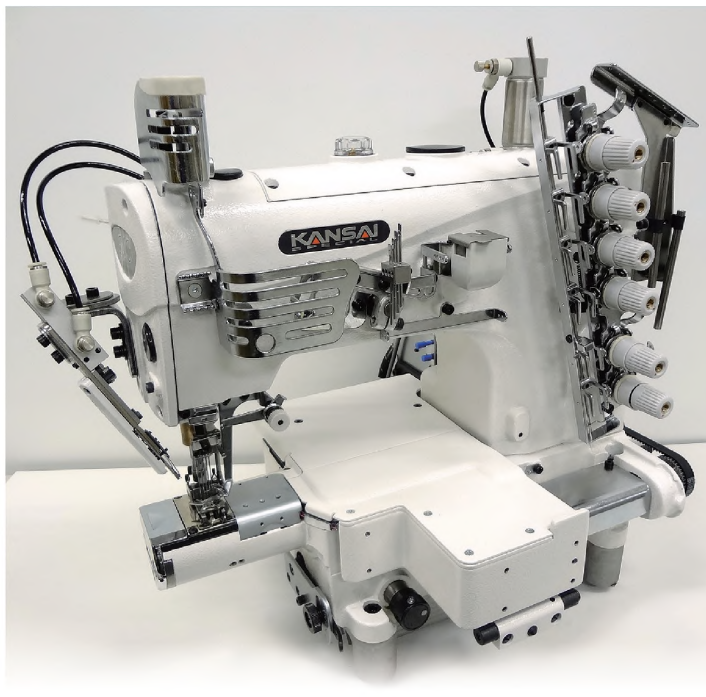
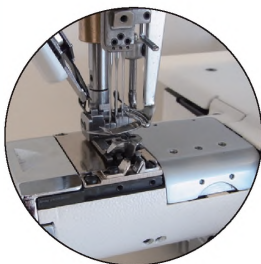
NC1103GDA-UTE



3-х игольная плоскошовная машина с цилиндрической платформой малого диаметра с верхним и нижним застилом для операции подгибки.

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (м.)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NC1103GDA	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	7~16 (1.6~3.6)	0.8~1.4	6	33 (31↔33)	4500
NC1103GDA-UTA										
NC1103GDA-UTE										

NC1103GCL-UTA



3-х игольная плоскошовная машина с цилиндрической платформой малого диаметра с верхним и нижним застилом для распуска оверлочных швов влево.



ЛИЦО



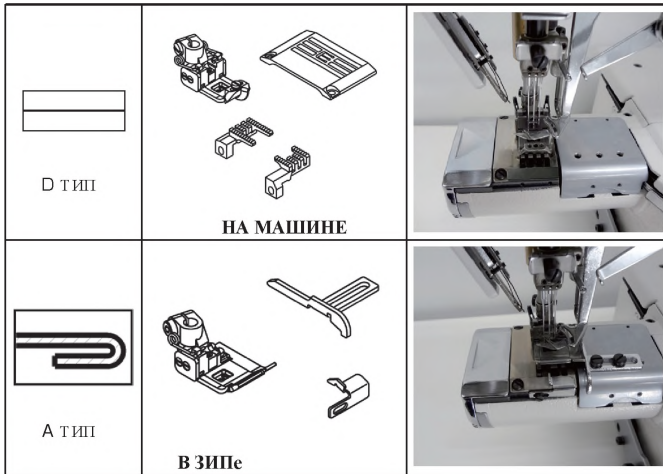
ИЗНАНКА

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во нитокТип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NC1103GCL	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	7~16 (1.6~3.6)	0.8~1.4	6	33 (31↔33)	4500
NC1103GCL-UTA										
NC1103GCL-UTE										

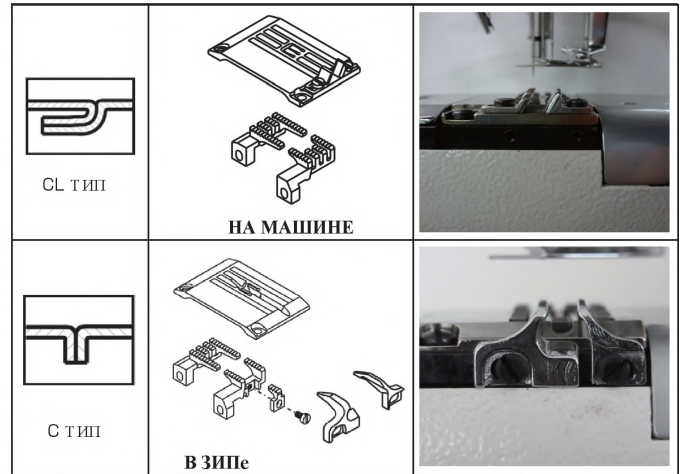
СРАВНЕНИЕ ПОДКЛАССОВ GDA/GCL

(следующие запасные части для универсального использования включены в комплект машины)

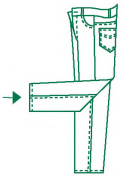
ПОДКЛАСС DA



ПОДКЛАСС CL



NM1001SJ NM1001J



1-игольная машина двойного цепного стежка с направителем для подгибки низа джинсов

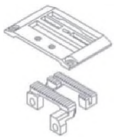
Для модели NM1001J:
Для различной толщины джинсы существуют
направители игольной пластины
☞ см.таблицу справа
(вид спереди - лапка - ходовые части)

※ NM1001SJ

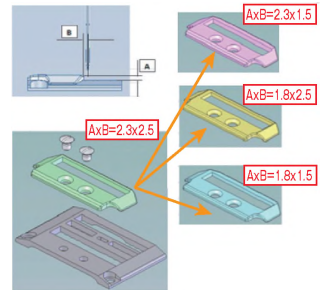


NM1001J

Машина оснащена новым механизмом верхней подачи и двусторонней дифференциальной рейкой, которые позволяют легко проходить швы на перепадах толщин даже на очень тяжелых джинсовых тканях (в зависимости от толщины ткани можно подобрать специальную игольную пластину).

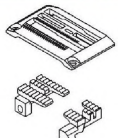


Двусторонний реечный механизм



NM1001SJ

Машина с диаметром цилиндрической платформы 65 мм и с дифференциальной подачей ткани, оснащена тракторной лапкой и предназначена для обработки женских джинсов.



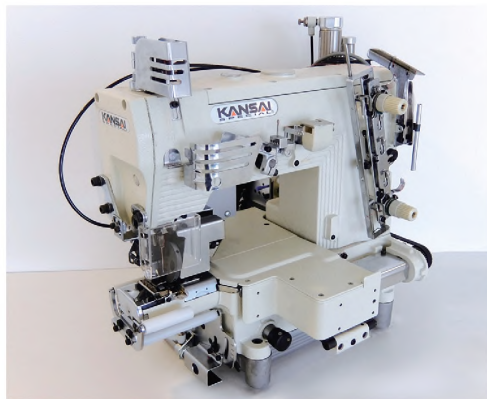
Фронтальный и задний дифференциальный реечный механизм



Стандарт



Опция
Окантователь направитель
для SJ (SJF, SJCF)



※NM1001J-CD-UTC-AB

С функцией уплотнения застила и обрезкой нижней нити

NM-J, SJ СЕРИЯ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Подкласс	Диаметр рукава (мм)	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал		Шаг рейки	Подъем лапки (мм)	Ролик верхней подачи	Ход игольчатого (мм)	Скорость шитья (об/мин)	Запасные части	
							Передняя Задняя	Левая Правая						Вид спереди	Примечание
NM1001	J	266 (с роликами) ≥ Ф 85	1	2 макс. # 8	TVX5 #14~ 22	6~11 (2.3~4.2 мм)	—	0.8-1.2	1.6	10	—	34	3000	 Игольная пластина	6.2 мм регулируется
	J-UTC-AB														
	J-CD-UTC-AB														
	SJ	195 (без роликов) ≥ Ф 65	1	2~3 макс. # 8	TVX5 #14~ 23	6~11 (2.3~4.2 мм)	0.8-1.2	опция	2.54	9	—	34	3500	отсутств.	 1 мм 3 мм
	SJC														
SJ-UTC-AB SJC-UTC-AB															

С: с функцией уплотнения застила
F: окантователь (SJF, SJCF)

NM-UF СЕРИЯ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Верхний дифференциал (мм)		Подъем лапки (мм)	Ход игольчатого (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)				←	↑			
NM1102A-UF NM1102C-UF	2	4	UYX128GAS 11~14	UYX128GAS 60~90	3/16	7~16 (1.6~3.6)	0.8~1.4	1~7	3.5~6	6	33	4500
NM1103A-UF NM1103C-UF	3	5			7/32,1/4							
NM1102A-UF/UTC-A/E NM1102C-UF/UTC-A/E	2	4			3/16							
NM1103A-UF/UTC-A/E NM1103C-UF/UTC-A/E	3	5			7/32,1/4							
NM1103CL-UF/UTC-A/E												

NR • NRE СЕРИЯ

Машины серии NR-NRE - это высокоскоростные и высококачественные машины двойного цепного стежка с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 280 мм). Данная серия машин включает широкий ряд подклассов от 1-игольной машины для подгибки низа джинсов до 4-х игольных машин (R9804D).

Эти подклассы позволяют выполнять огромное количество операций, таких как распошив, подгибка, притачивание резинки "в кольцо", притачивание резинки к мужским трусам и т.д. Машины могут быть оснащены дополнительными устройствами (пуллером, правым ножом, левым ножом и т.д.). Длина стежка может легко меняться путем нажатия кнопки (максимальная длина стежка 4 мм, 6 стежков в дюйме). Максимальная скорость шитья 6000 об./мин, что увеличивает производительность.

Новейшая линейка машин NRE оснащена механизмом нитепритягивателя, где кулачок нитипртягивателя нити петлителя вынесен на фронтальную крышку машины.

Новый подкласс машин MG включает в себя 5 сменных комплектов для пяти различных операций.

NR9803GA



3-х игольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой для операции подгибки края

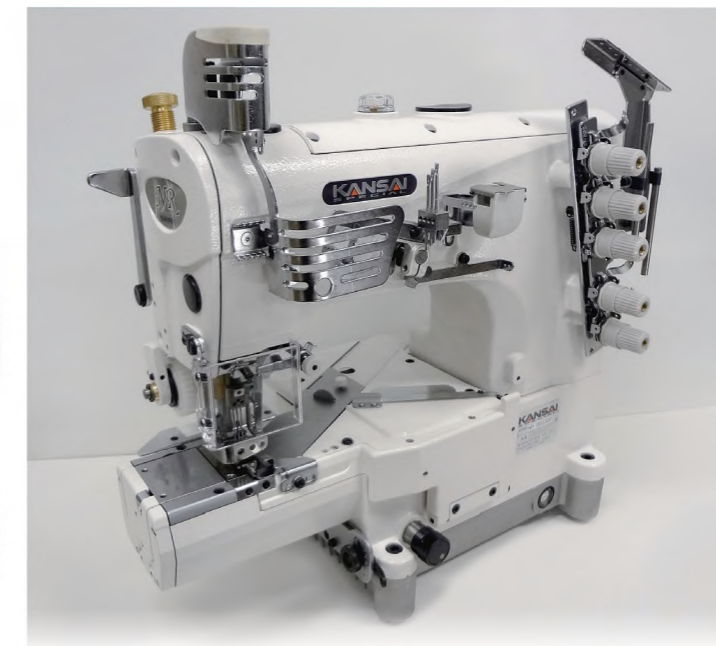


МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NR9803GA	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	6~16 (1.6~4.2)	0.3~2.9	6	31 (31↔33)	6000
NR9803GA-UTA NR9803GA-UTE										

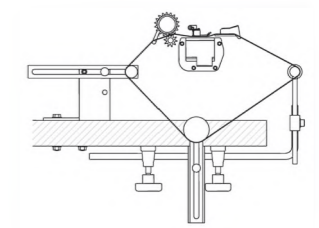
NR9803GP



P - Зубчатый ролик
PE - Гладкий ролик



3-х игольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой с роликами для притачивания резинки

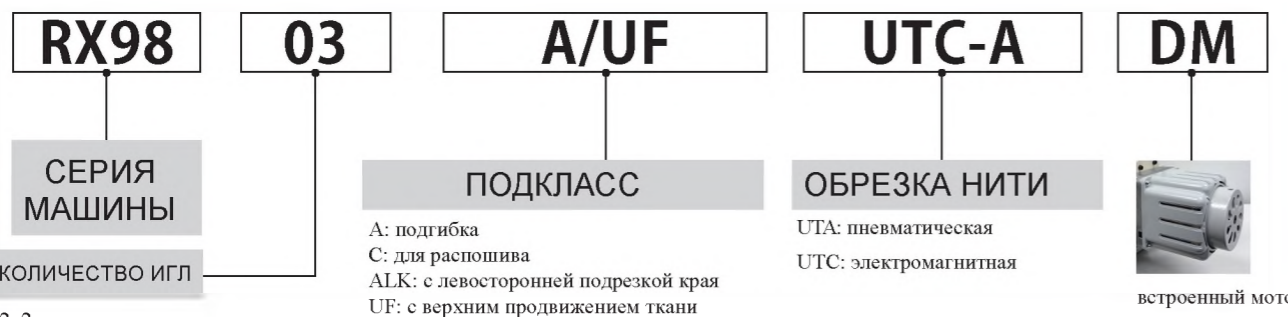


В коробке с аксессуарами

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NR9803GP	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	6~16 (1.6~4.2)	0.3~2.9	6	33 (31↔33)	4800
NR9803GP-UTA NR9803GP-UTE										



* Ход игловодителя может меняться от 31 до 33 мм



* Модель с верхним продвижением ткани доступна только для серий WX, RX и NM

NR9803GCC



3-х игольная плоскошовная машина с цилиндрической платформой с верхним и нижним застилом для расшивки оверлочных швов влево



ЛИЦО



ИЗНАНКА

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NR9803GCC	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	6~16 (1.6~4.2)	0.3~2.9	6	31 (31↔33)	6000
NR9803GCC-UTA NR9803GCC-UTE										

СРАВНЕНИЕ СМЕННЫХ КОМПЛЕКТОВ

<p>ТИП CL</p>	<p>НА МАШИНЕ</p>	
<p>ТИП C</p>	<p>В КОРОБКЕ С АКСЕССУАРАМИ</p>	
<p>ТИП A</p>	<p>В КОРОБКЕ С АКСЕССУАРАМИ</p>	

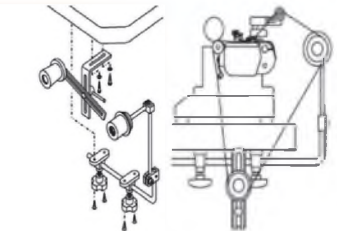
NR9803GPEHK-UTA



3-х игольная
плоскошовная машина с
верхним и нижним
застилом с подрезкой
края ткани и гладким
роликом для
притачивания резинки "в
кольцо" к мужскому
белью.



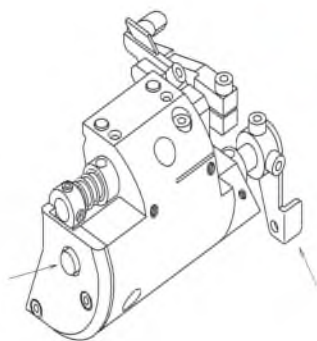
- PEHK : Гладкий ролик
- PGHK : Зубчатый ролик



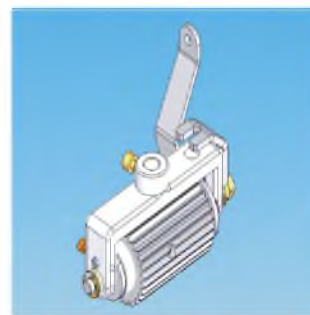
В КОРОБКЕ С АКСЕССУРАМИ

NR-PHK Система регулировки ножа

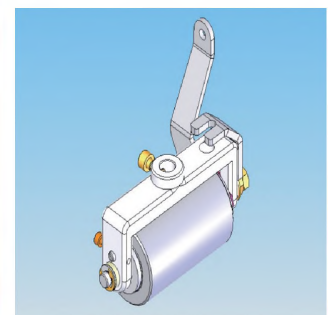
При нажатии кнопки А и рычага В высота ножа может выставляться над поверхностью игольной пластины. Это особенно удобно при шитье без подрезки материала.



Обратите внимание при заказе на подкалсы машин PG-HK с зубчатым роликом, а PG-HK с гладким роликом



PG-HK
(Зубчатый ролик)



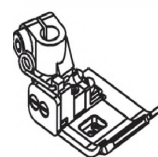
PE-HK
(Гладкий ролик)

МОДЕЛЬ	Кол-во игл нитокТип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (. м)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NR9803GPEHK	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	8~16 (1.6~3.2)	0.3~2.9	5	33 (31⇔33)	4800
NR9803GPGHK										
NR9803GPEHK-UTA										
NR9803GPGHK-UTA										

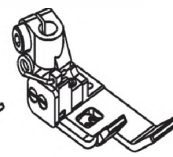
NR9803GALK-UTA



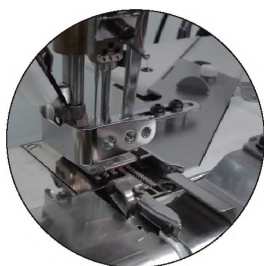
3-х игольная плоскошовная машина с цилиндрической платформой с верхним и нижним застилом с механизмом левосторонней подрезки ткани и пневматической обрезкой нити и подъемом лапки для операции подгибки.



НА МАШИНЕ



В КОРБКЕ С АКСЕССУАРАМИ



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NR9803GALK	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	6~16 (1.6~4.2)	0.3~2.9	5500	33 (31↔33)	5500
NR9803GALK-UTA										

ДРУГИЕ МОДЕЛИ СЕРИИ NR | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

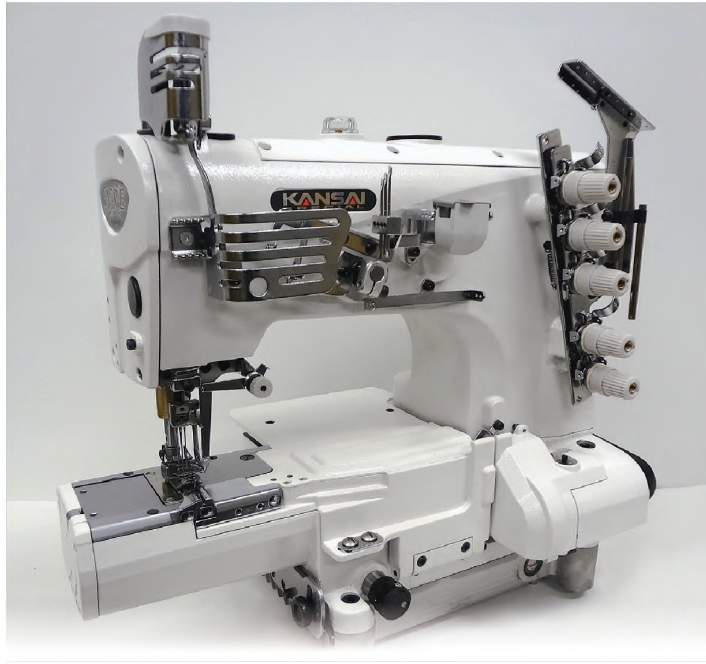
МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Верхний дифференциал (мм)		Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)				↔	↕			
NR9804GD	4	6	SM1014H #10S	SM1014H #70	6, 6.4	6~16 (1.6~4.2)	0.3~2.9	↔	↕	6	31	4000
NR9804GD-UTA												
NR9803GPLK	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	6~16 (1.6~4.2)	0.3~2.9	↔	↕	6	33 (31↔33)	4800
NR9803GPLK-UTA												
NR9803GPLK-UTE												

RX-UF МОДЕЛИ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

RX9802A-UF	2	4	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	3/16	6~16 (1.6~4.2)	0.3~2.9	1~7	3.5~6	6	33	5500
RX9803A-UF	3	5			7/32, 1/4							
RX9802A-UF/UTC-A/E RX9802A-UF/UTC-AW/EW	2	4			3/16							
RX9803A-UF/UTC-A/E RX9803A-UF/UTC-AW/EW	3	5			7/32, 1/4							

※ Модель с верхним продвижением ткани доступна только для серий RX

NRE9803GCC



3-х игльная плоскошовная машина с цилиндрической платформой с верхним и нижним застилом с внешним механизмом кулачка нитепротягивателя (4 сменных комплекта включены).

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигальное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NRE9803GCC	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	6~16 (1.6~4.2)	0.3~2.9	6	31 (31↔33)	6000
NRE9803GCC-UTA NRE9803GCC-UTE										

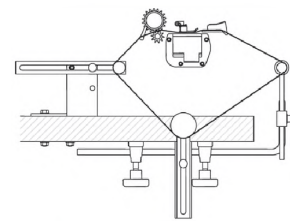
NRE9803GP



P - Зубчатый ролик
PE - Гладкий ролик



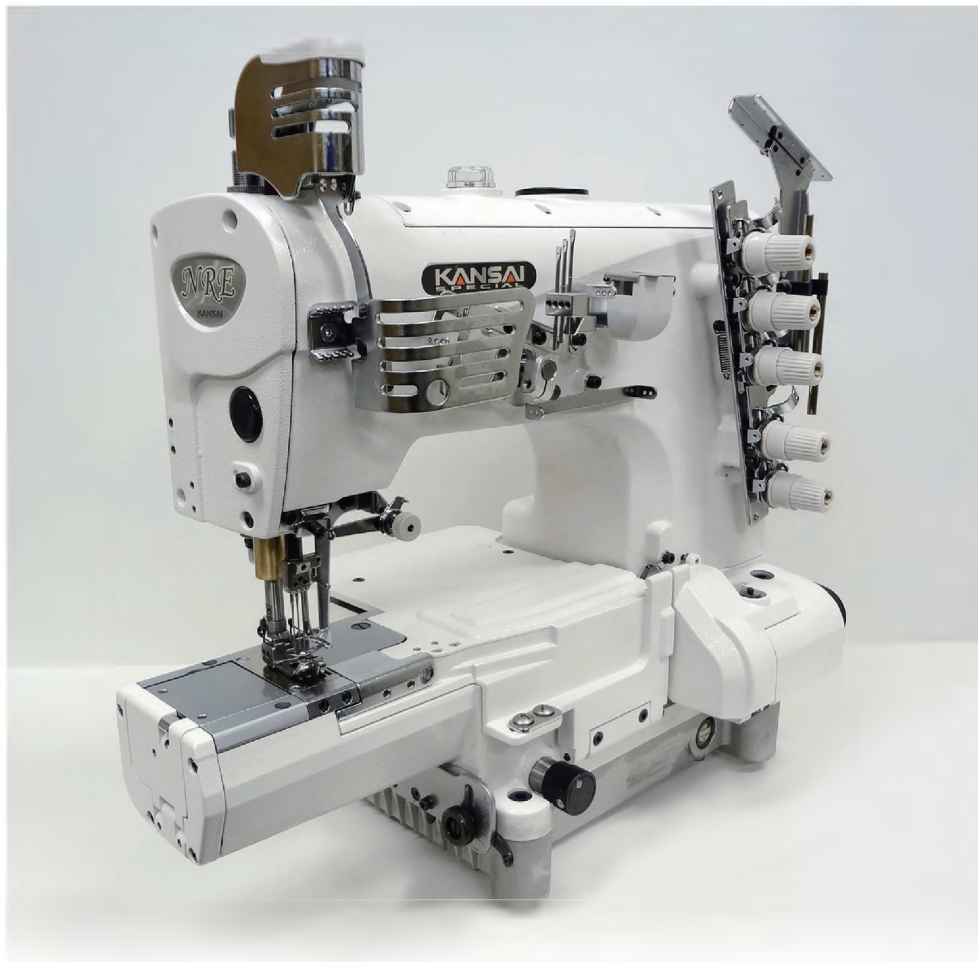
3-х игльная плоскошовная машина с цилиндрической платформой с верхним и нижним застилом с внешним механизмом кулачка нитепротягивателя нижнего петлителя с пулером для притачивания резинки.



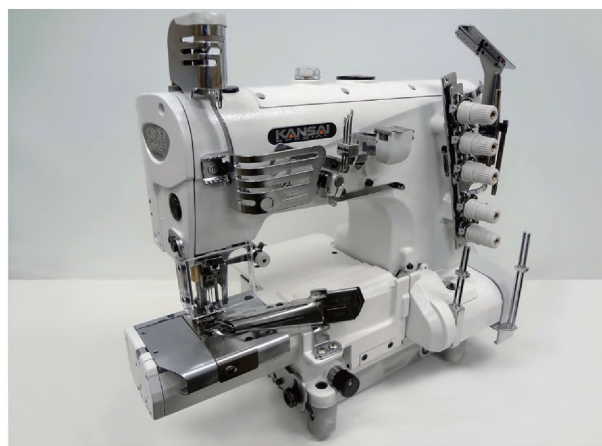
В КОРОБКЕ С АКСЕССУАРАМИ

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигальное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NRE9803GP	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	6~16 (1.6~4.2)	0.3~2.9	6	33 (31↔33)	4800
NRE9803GP-UTA										

NRE9803GMG



3-х игольная
плоскошовная машина с
цилиндрической
платформой с верхним и
нижним застилом с
внешним механизмом
кулачка
нитепритягивателя нити
петлителя (5 сменных
комплектов включены).



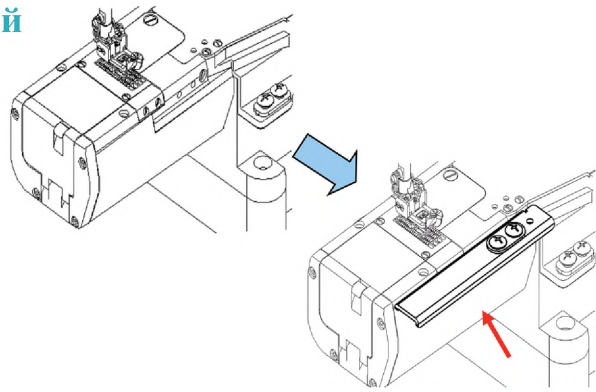
Окантовка бейкой

МОДЕЛЬ	Кол-во игл нитокТип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Диффе- ренциал	Подъем лапки (. м)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NRE9803GMG	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	6~16 (1.6~4.2)	0.3~2.9	6	31 (31↔33)	6000
NRE9803GMG-UTA										
NRE9803GMG-UTE										

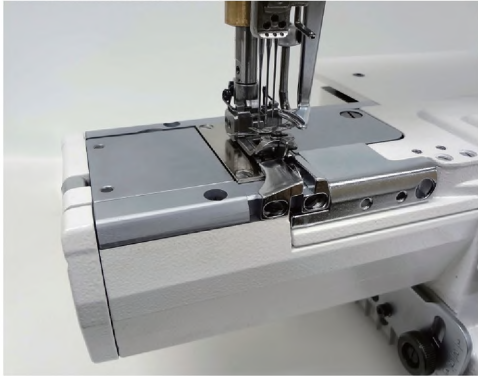
■ Тип D Плоский шов



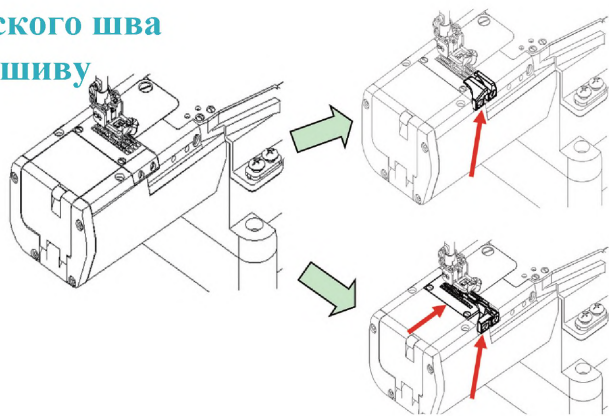
Плоский шов



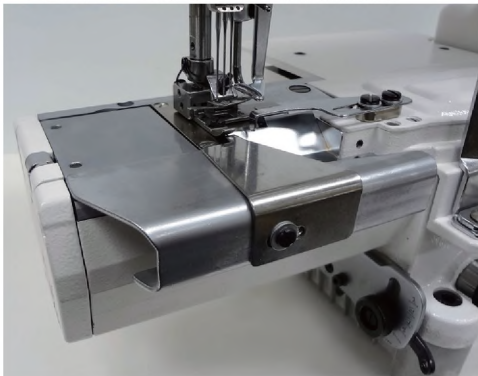
■ Тип C/CL Распашив



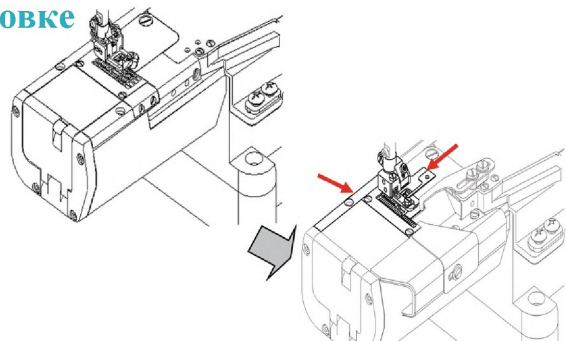
От плоского шва к распашиву



■ Тип F Окантовка бейкой



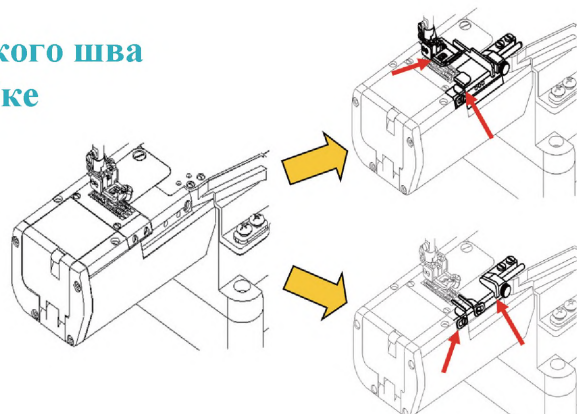
От плоского шва к окантовке



■ Тип A Подгибка



От плоского шва к подгибке

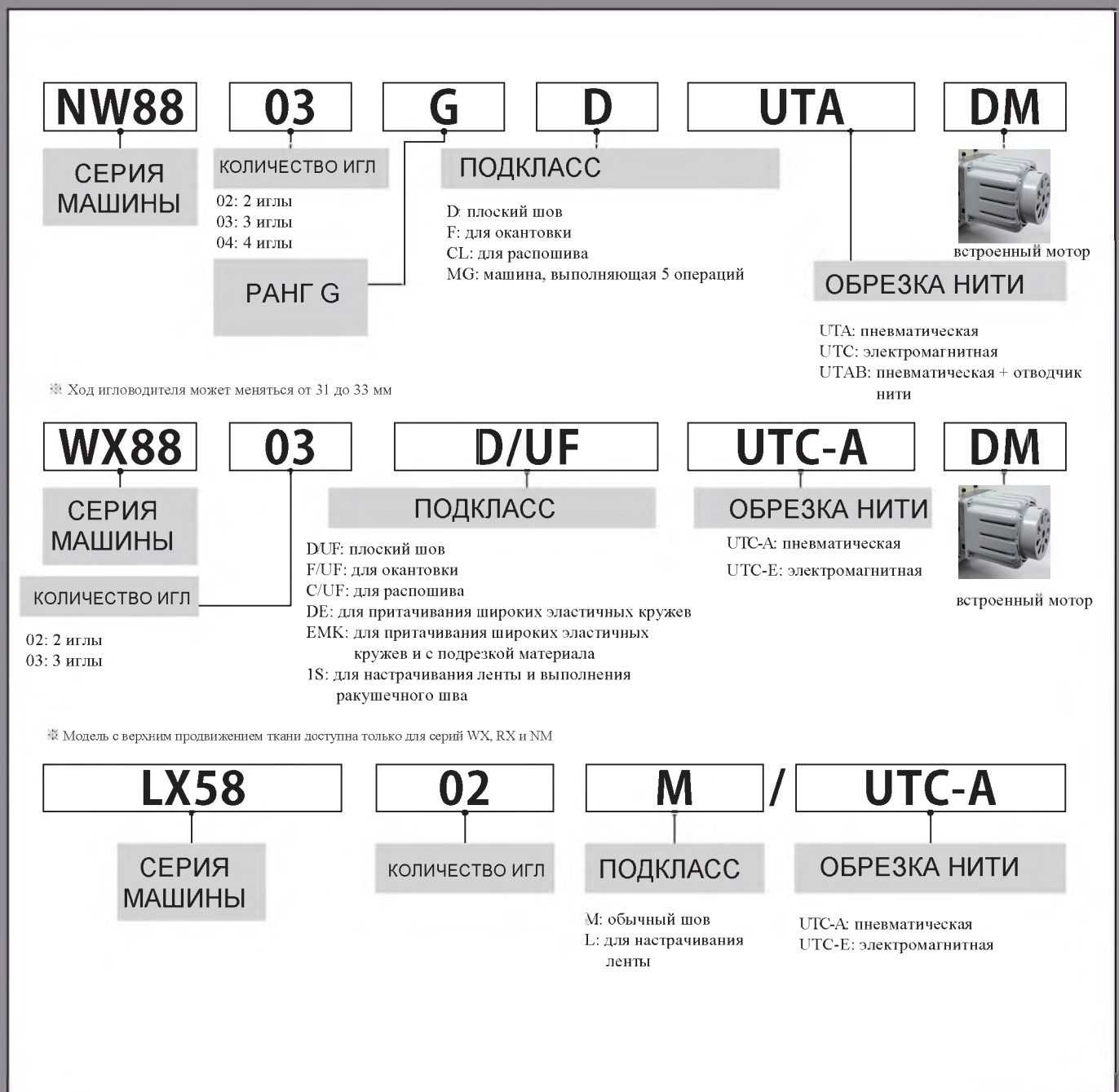


NW • WX • LX СЕРИЯ

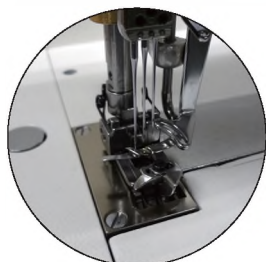
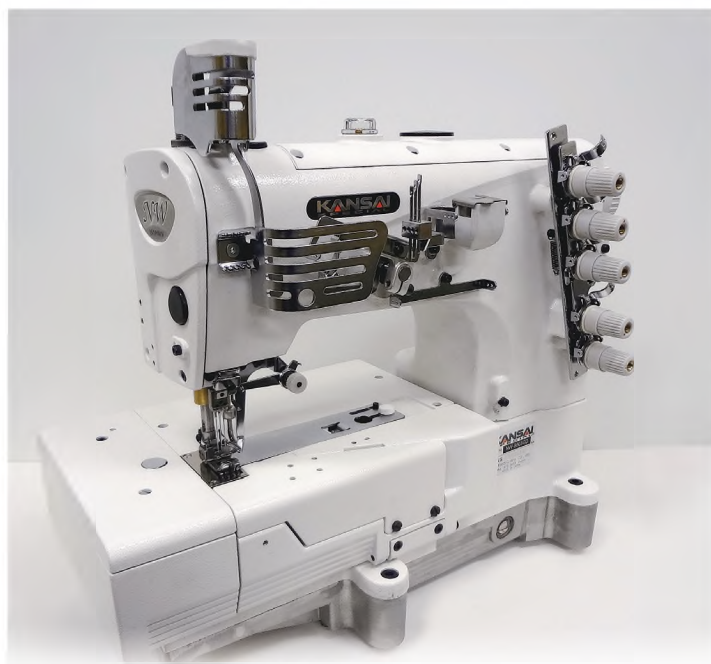
Машины серии NW, WX - это высокоскоростные, высококачественные машины двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения плоского шва, распошива, притачивания резинки, притачивания подкладки кармана, окантовки, окантовки с одновременной декоративной отделкой и других операций.

Длина стежка регулируется простым нажатием кнопки (максимальная длина стежка 4 мм, 6 стежков в дюйме).

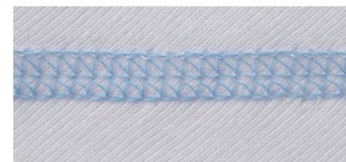
Машины данной серии отлично подходят для работы со всеми видами трикотажных полотен и позволяют выполнять ровный качественный и эластичный шов.



NW8803GD

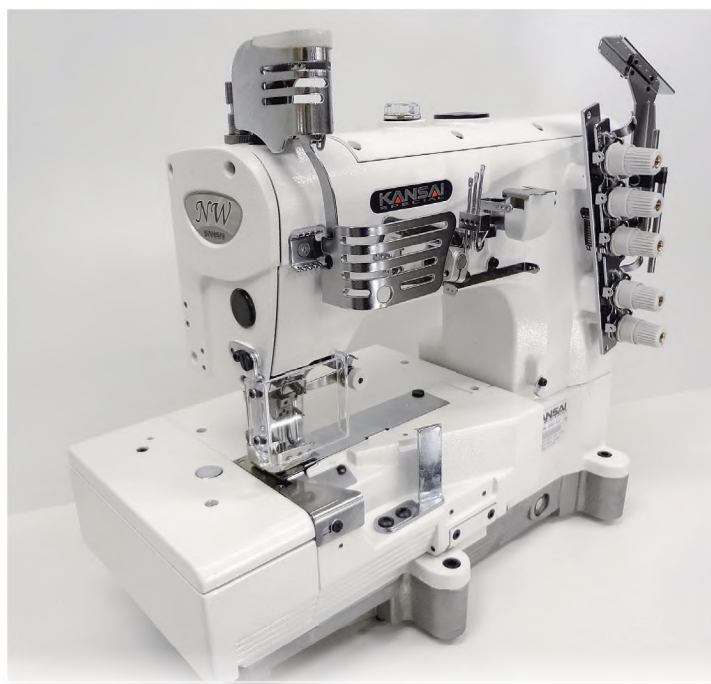


3-х игольная высокоскоростная плоскошовная универсальная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой.



МОДЕЛЬ	Кол-во игл нитокТип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (. м)	Ход иглсводителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NW8803GD	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2	6	31 (31↔33)	6000
NW8803GD-UTA NW8803GD-UTE										

NW8803GF

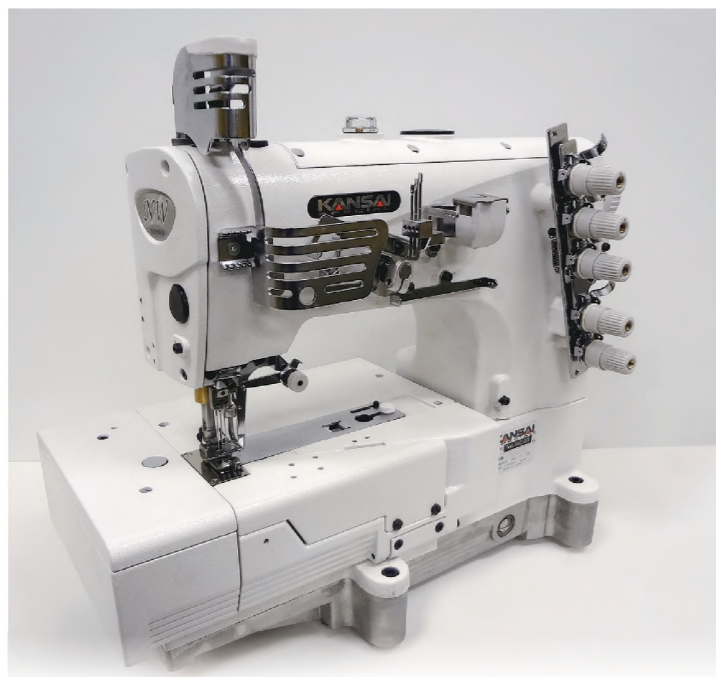
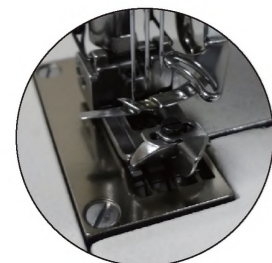


3-х игольная высокоскоростная плоскошовная универсальная машина с верхним и нижним застилом для окантовки с плоской платформой.



МОДЕЛЬ	Кол-во игл нитокТип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (. .)	Ход иглсводителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NW8803GF	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2	6	31 (31↔33)	6000

NW8803GMG



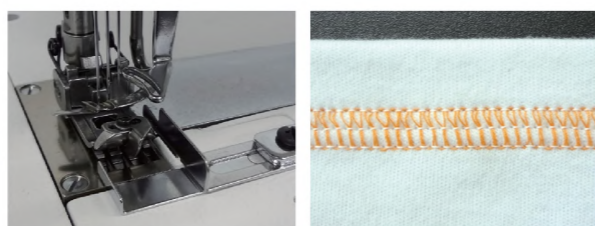
3-х игольная высокоскоростная плоскошовная универсальная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой. В комплект машины включены сменные комплекты для распошива, подгибки и окантовки (машина-трансформер)

СТАНДАРТНАЯ ОСНАСТКА

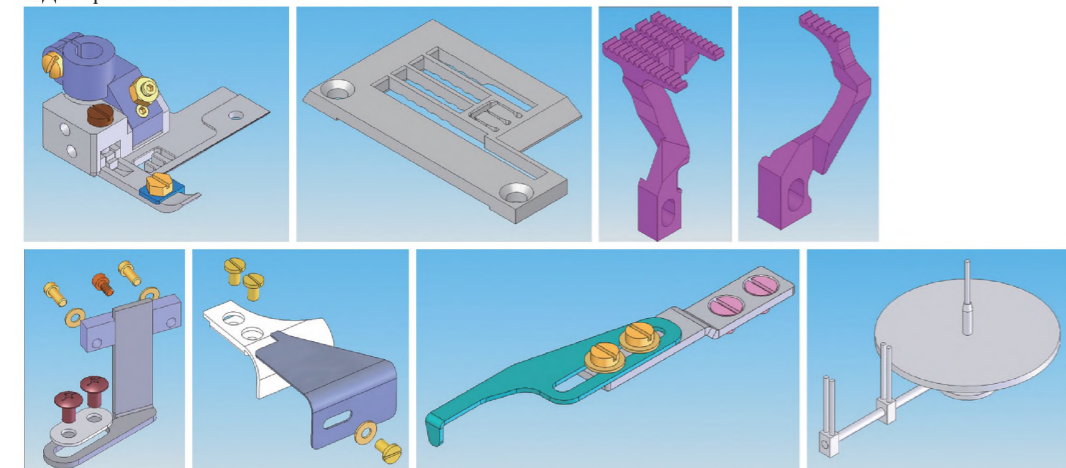
Для окантовки (тип F)



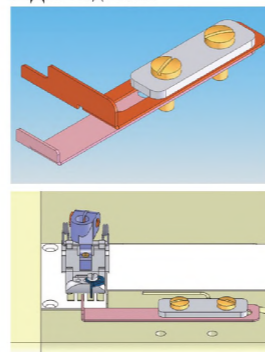
Для подгибки (тип A)



■ Для притачивания бейки



■ Для подгибки



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NW8803GMG	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2	6	31 (31↔33)	6000

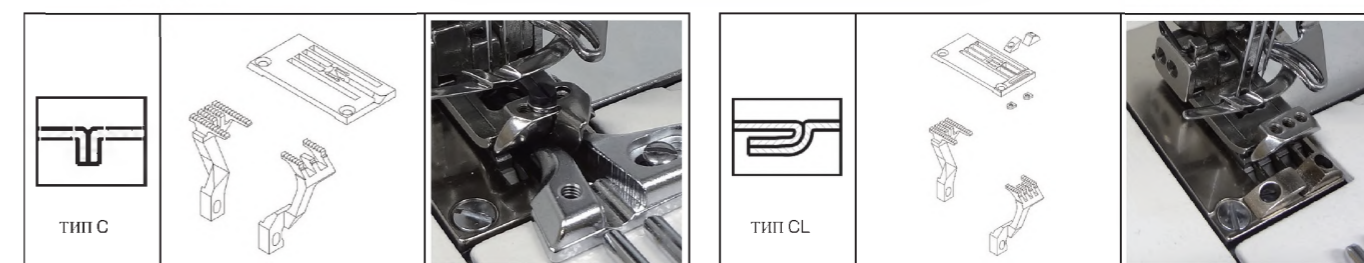
NW8803GCL



ТИП C

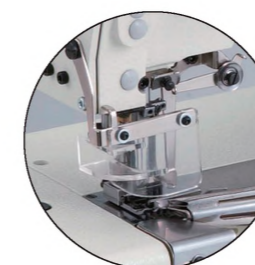


ЛИЦО
ИЗНАНКА



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NW8802GCL NW8802GCL-UTA NW8802GCL-UTE	2	4	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	3/16	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2	6	31 (31↔33)	6000
NW8803GCL NW8803GCL-UTA NW8803GCL-UTE	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2	6	31 (31↔33)	6000

WX8803F-UF



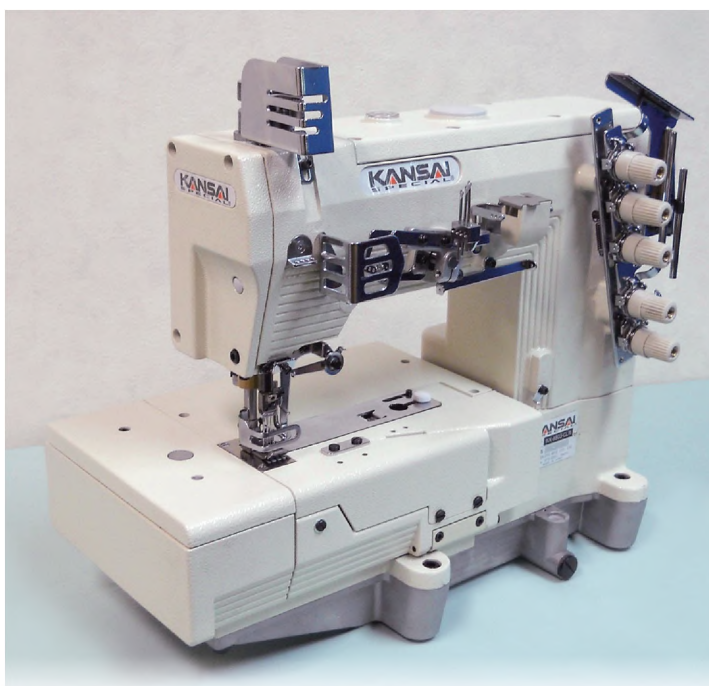
3-х игольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой с механизмом верхнего продвижения ткани, предназначена для окантовки бейкой.



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Верхний дифференциал (мм)		Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)				↔	↑↓			
WX8802F-UF	2	4	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	1/8, 3/16	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2	1~7	3.5~6	6	33	5500
WX8803F-UF	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4, 3/16	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2	1~7	3.5~6	6	33	5500

※ Ход игловодителя может меняться от 31 до 33 мм

WX8803MG

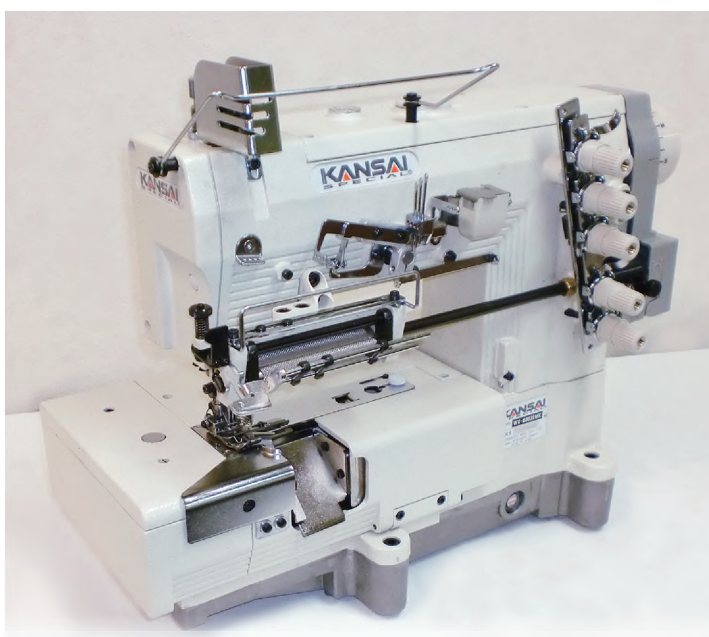


3-х игольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом и плоской платформой со сменными комплектами для распошива, подгибки и окантовки.



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
WX8803MG	3	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2	6	31	5000

WX8803EMK



3-х игольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом и плоской платформой с механизмом подрезки края ткани для притачивания кружевной резинки в "чистый край".



ЛИЦО

ИЗНАНКА

МОДЕЛЬ	Кол-во игл нитокТип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (. м)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
WX8802EMK	2	4	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	1/8, 3/16, 5/32	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2	5	31	5000
WX8803EMK	3	5			7/32, 1/4					

WX8842 WX8842-1



ЛИЦО

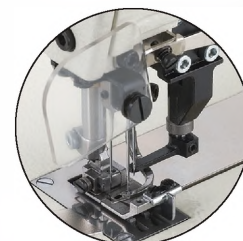


ИЗНАНКА



WX8842-1

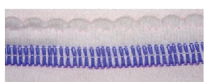
3-х игольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом и плоской платформой для притачивания подзора кармана. Двойная цепная строчка обеспечивает надежный и эластичный шов.



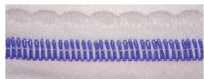
WX8842-1

МОДЕЛЬ	Кол-во игл Тип ниток Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
WX8842	2	5	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	6.4	7~16	0.7~2	4.5	31	5000
WX8842-1	3	7			2.4×6.4	(1.6~3.6)				

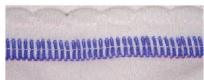
WX8803-1S



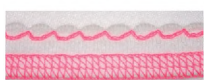
ЛИЦО 4:1



ЛИЦО 5:1



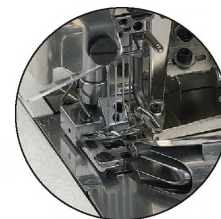
ЛИЦО 6:1



ИЗНАНКА



4-х игольная плоскошовная машина для окантовки с одновременной декоративной обработкой "ракушка". На данной машине можно выполнять три типа "ракушечного" шва.

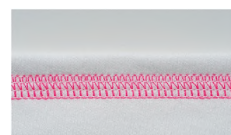


МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
WX8802-1S	3	6	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	3.5×4	8~16	0.7~2	6	31	4500
WX8803-1S	4	7			5.6×4	(1.6~3.2)				

WX8804D



4-х игольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания встык (иммитация флетлока).



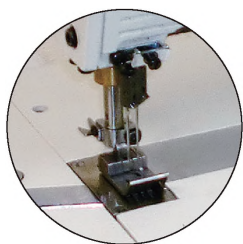
ЛИЦО



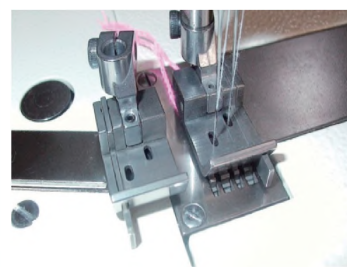
ИЗНАНКА

МОДЕЛЬ	Кол-во игл нитокТип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (. м)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
WX8804D	4	6	SM1014H 10S	/	6, 6.4	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2	6	30	5500
WX8804D/UTC-A/E										

LX5802LR



2-х игольная машина двойного цепного стежка для выполнения "шва в замок" с оригинальной прижимной лапкой.

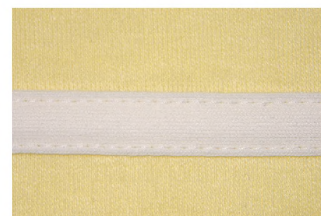


МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
LX5802LR	2	4	UY128 GAS #16	UYX128 GAS 100	6.4	8~16 (1.6~3.2)	/	8	33	6000

LX5802L



2-х игольная машина двойного цепного стежка для настрачивания тесьмы с плоской платформой.



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игольчатника (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
LX5802 L	2	4	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	3/16, 1/4, 3/8	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2	8	31	6000

LX5802TMF



2-х игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и последовательно расположенными иглами, с "волшебной" прижимной лапкой (воздушная петля выполняется благодаря особой форме лапки).



ЛИЦО



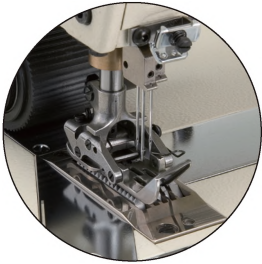
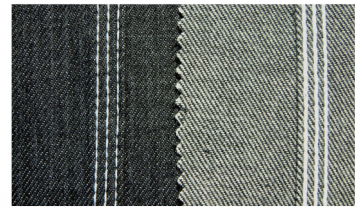
ИЗНАНКА

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игольчатника (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
LX5802MF	2	4	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	2.4	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2	8	31	6000
LX5802TMF					0.4 (1/64")					

LX5803PHD

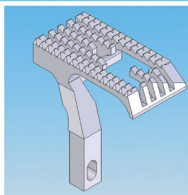
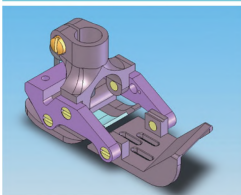


3-х игльная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения "шва в замок". В комплект входит оснастка для выполнения правостороннего и левостороннего шва "в замок".

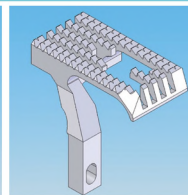
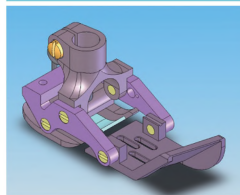


Три операции на одной машине

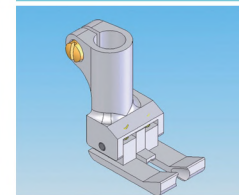
1 Шов в замок



2 Шов в замок в противоположную сторону



3 Прижимная лапка для закрытия бокового шва



МОДЕЛЬ	Кол-во игл нитокТип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Подъем лапки (м)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
LX5803PHD	3	6	TVX5 18		1/4	6~12 (2.1~4.2)	1	8	34	4500

WX ДРУГИЕ МОДЕЛИ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (мм)	Кол-во стежков на дюйм (в мм)	Дифференциал	Верхний дифференциал (мм)		Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)				←	↑			
WX8803-DE	3	5	UYX 128GAS 9~14	UYX 128GAS 60~90	7/32, 1/4	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2	1~7 3.5~6		6	33	5500
WX8803D-UF					3/16, 7/32, 1/4							
WX8803D-UF-UTC-A/E					3/16							
WX8802A-UF	2	4			7/32, 1/4							
WX8803A-UF	3	5	UYX 128GAS 18		1/4	6 (4.2)						
WX8803AH-UF												

LX ДРУГИЕ МОДЕЛИ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

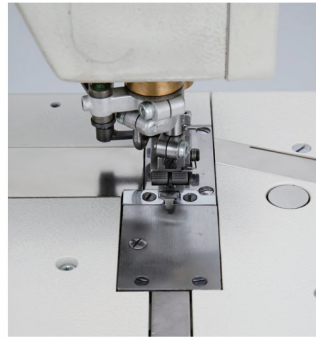
LX5801	1	2	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	1/4 (6.4)	8~16 (1.6~3.2)	0.7~2		8	31	6000
LX5801-UTC-A	1	2									
LX5801-UTC-AB	1	2									
LX5802M	2	4									

"ВЕРХНЯЯ И НИЖНЯЯ ПОДАЧА"

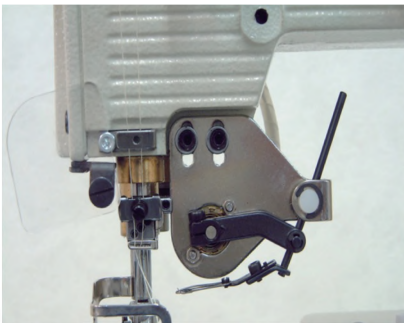
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ МАШИН С ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ



■ CS-1
ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО



■ VD
ОТСОС ОБРЕЗИ



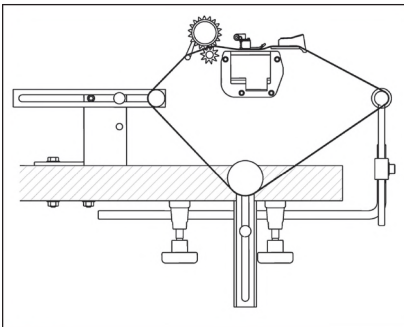
■ EW
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОТВОДЧИК НИТИ
ДЛЯ NW, NR, NC



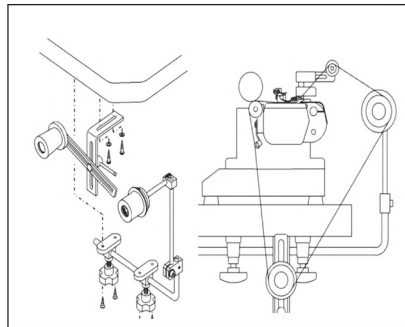
■ AW
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ОТВОДЧИК
НИТИ ДЛlЯ NW, NR, NC



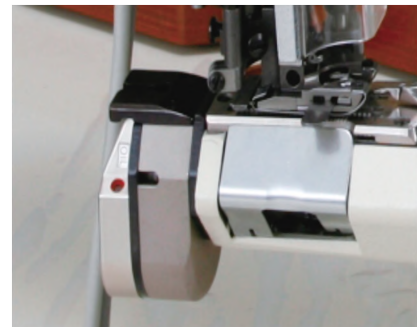
■ MC30E
■ MC31E УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРЕЗКИ БЕЙКИ
ДЛЯ NW-F, WX-1S



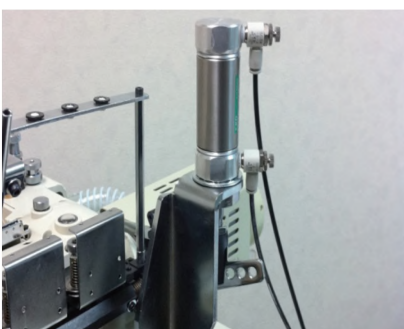
■ RT-1
УСТРОЙСТВО ДЛЯ
НАТЯЖЕНИЯ РЕЗИНКИ
(РУЧНОЕ) ДЛЯ NR-P



■ RT-2
УСТРОЙСТВО ДЛЯ
НАТЯЖЕНИЯ
РЕЗИНКИ (РУЧНОЕ)
ДЛЯ NR-PHK



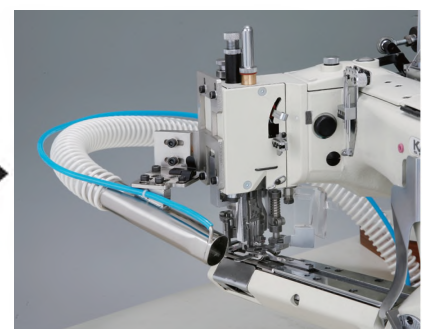
■ CS-2
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ
УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРЕЗКИ
НИТИ ДЛЯ NFS



■ FL
ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ
УСТРОЙСТВО
ПОДЪЕМА ЛАПКИ



■ NFS
ТРУБКА УВЕЛИЧЕННОГО
ДИАМЕТРА



ДОПОЛНИТЕЛЬНО



СЕРИЯ DLR

Машины серии DLR - это многоигольные машины двухниточного цепного стежка (1 – 6 игл), с плоской платформой и механизмом горизонтального движения петлителя. Машины данной серии предназначены для широкого спектра операций; они позволяют работать с тяжелыми и средне-тяжелыми материалами, и оснащены уникальным механизмом продвижения ткани с верхним тянущим пуллером. Основными областями применения машин этой серии являются выполнение таких операций, как шов "в замок", изготовление и притачивание пояса, втачивания резинки и др. Характеристики машин серии DLR позволяют выполнять высококачественную строчку с ровными стежками.

DLR

DLR	15	08	P
СЕРИЯ МАШИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ИГЛ	ПОДКЛАССЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА	
	— : 2 иглы	P:	с пуллером
	03 : 3 иглы	L:	для настрачивания ленты
	04 : 4 иглы	RHD:	с пуллером для тяжелых материалов
	08 : 4 иглы	RMD:	с зубчатым пластиковым пуллером и устройством дозированной подачи резинки
	09 : 6 игл	PR:	с независимыми роликами для сложных поясов
		PTF:	с пуллером и "тракторной" лапкой
		V:	без пуллера
		SPF:	с независимыми роликами, с регулировкой угла наклона (для изготовления сложных поясов)



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ
КАТАЛОГ

МАШИНЫ · ВОЙНОВОГО
ЦЕПНОГО СТЕЖКА

СЕРИЯ DLR

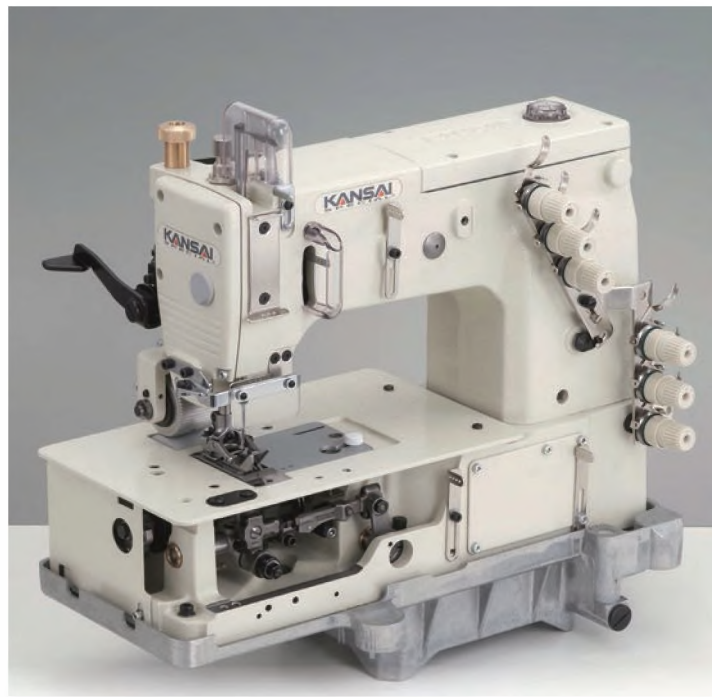
СЕРИЯ DVK

СЕРИЯ VLX

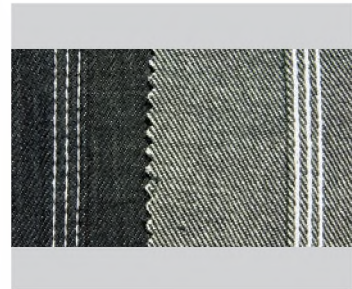
СЕРИЯ SX

СЕРИЯ HDX

DLR1503PTF



Трехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения швов «в замок», оснащена «тракторной» лапкой (двойная лапка, устанавливаемая в осях державки), позволяющая легко преодолевать поперечные швы.



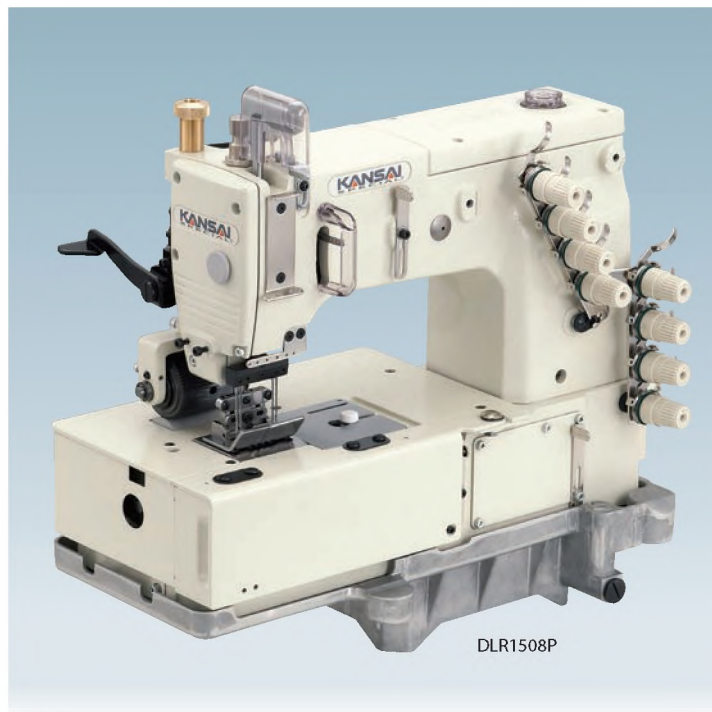
DLR1508P
DLR1509P



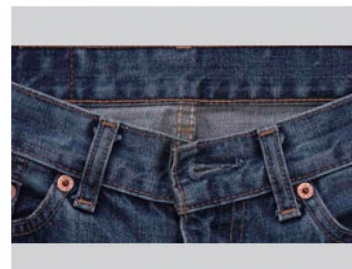
DLR-1508P



DLR-1509P



4-6 игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, задним пуллером для притачивания пояса джинсов.



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DLR1503PTF	3	6	TVx5 21	TVx5 130	1/4, 9/32	7~16		10	34	4500
DLR1508P	4	8	TVx5 21	TVx5 130	1/4-3/4-1/4, 1/4-1-1/4, 3/16-1-3/16	7~16		10	34	4500
DLR1509P	4(6)	8(12)	TVx5 21	TVx5 130	1/8-1/8-1-1/8-1/8	7~16		10	34	4500

DLR1508SPF
(PAT · P)

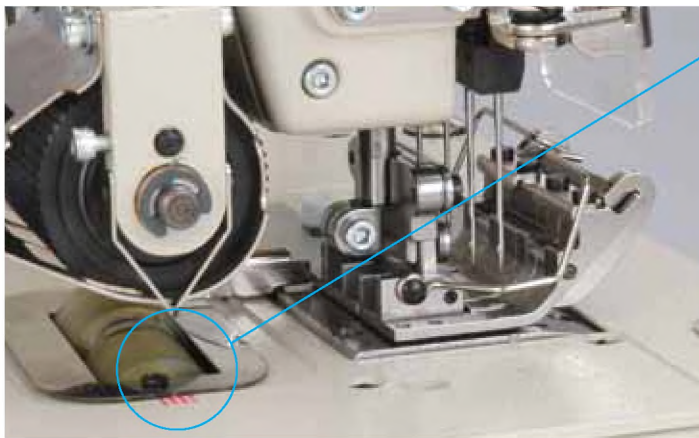
DLR1509SPF



4-6 игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимым верхним и нижним пуллерами, с регулировкой угла наклона, с возможностью независимой регулировки реек, для изготовления сложных поясов



Что такое SPF?



СИСТЕМА НЕЗАВИСИМЫХ ПУЛЛЕРОВ С РЕГУЛИРОВКОЙ УГЛА НАКЛОНА

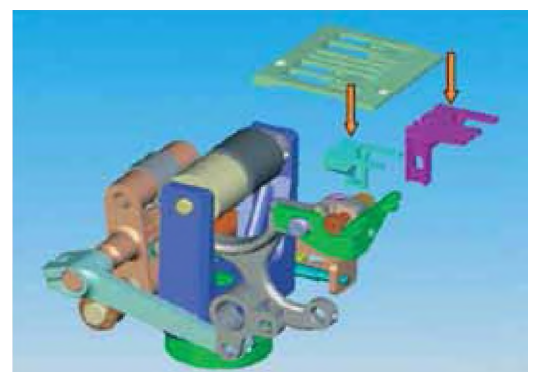
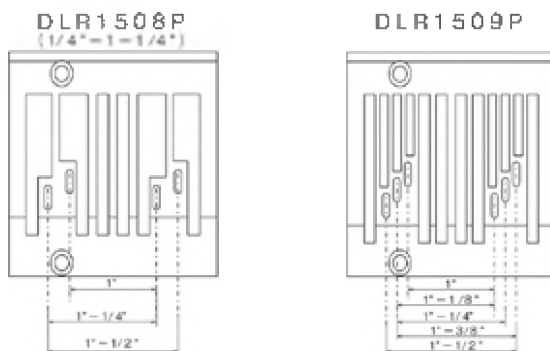
В зависимости от сложности пояса и верхний и нижний пуллеры могут поворачиваться. Для удобства настройки на машине установлен индикатор положения пуллеров.

СИСТЕМА РЕГУЛИРОВКИ ПРАВОЙ И ЛЕВОЙ РЕЕК

Высота левой и правой зубчатых реек может регулироваться отдельно в зависимости от толщины материала и сложности пояса.

СРАВНЕНИЕ МАШИН ПОДКЛАССА DLR1508P И DLR1509P

Как показано на рисунке ниже, расстояние между иглами для модели DLR1509P может изменяться без сменного комплекта (5 вариантов).



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игольщика (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DLR1508SPF	4	8	TVx5 21	TVx5 130	1/4-1-1/4, 1/4-7/8-1/4	7~16		10	34	4500
DLR1509SPF	4(6)	8(12)	TVx5 21	TVx5 130	1/8-1/8-1-1/8-1/8	7~16		10	34	4500

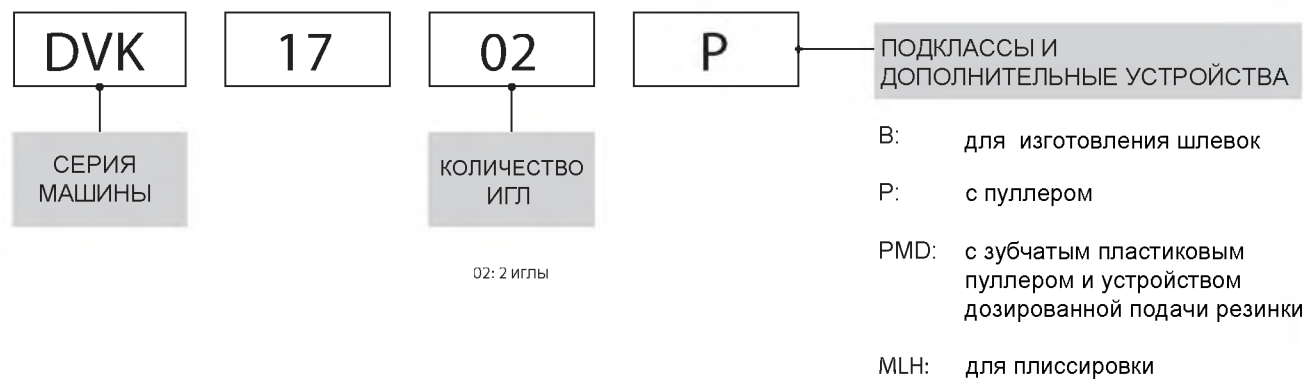
ПРОЧЕЕ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Верхний дифференциал (мм)		Подъем лапки (мм)	Ход игольничка (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)				← →	↑ ↓			
DLR1502P	2	4	UY×128GAS 14	UY×128GAS 90	3/16, 1/4, 5/16	7. 16				8	27	4500
DLR1501PHD	1	2	TV×5 21	TV×5 130		7~14				10	34	4500
DLR1502PHD	2	4	TV×5 21	TV×5 130	1/4	7~14				10	34	4500
DLR1503PHD	3	6	TV×5 21	TV×5 130	1/4	7~14				10	34	4500
DLR1502PMD	2	4	UY×128GAS 11	UY×128GAS 75	3/16, 1/4, 5/16	8~16				8	27	4500
DLR1504P	4	8	UY×128GAS 14	UY×128GAS 90	1, 1-1/8	6~16				10	34	4500
DLR1504PMD	4	8	UY×128GAS 14	UY×128GAS 90	1, 1-1/8	6~16				10	34	4500
DLR1508PR	4	8	TV×5 21	TV×5 130	1/4-1-1/4, 3/16-1-3/16	7~16				10	34	4500
DLR1502V	2	4	UY×128GAS 14	UY×128GAS 90	3/16, 1/4, 5/16, 3/8, 1/2, 3/4	7~17				8	27	4500
DLR1503V	3	6	UY×128GAS 14	UY×128GAS 90	1/4	7~17				8	31	4500
DLR1502VHD	2	4	TV×5 21	TV×5 130	3/16, 1/4, 3/8	6~12				10	34	4500
DLR1503VHD	3	6	TV×5 21	TV×5 130	1/4	6~12				10	34	4500
DLR1503VTF	3	6	TV×5 21	TV×5 130	1/4	6~12				10	34	4500

СЕРИЯ DVK•B

Машины серии DVK и серии B - это 1 - 2 игольные машины двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом. Машины подходят для изготовления шлевок (серия B), притачивания и вшивания резинки, а также для работы с тяжелыми тканями. Основным преимуществом машин серии DVK является широкая область применения для работы с тяжелыми тканями, такими как тентовая ткань, брезент, мешковина и др.

DVK B



DVK1702PMD



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ КАТАЛОГ

2-х игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для притачивания резинки.

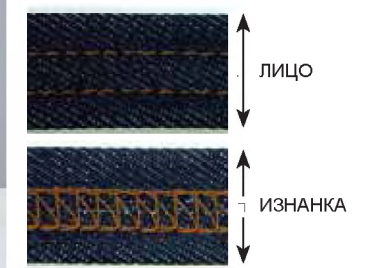


МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DVK1702P	2	3	UYx128GAS 11	UYx128GAS 75	1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4	8~16		8	31	4500
DVK1702PMD	2	3	UYx128GAS 11	UYx128GAS 75	1/8, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4	8~16		8	31	4500

B2000C



2-х игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с фронтальным ножом для изготовления шлевок.



Ширина шлевки 8 мм ~ 18 мм

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
B2000C (DVK1702BK)	2	3	UYx128GAS 14	UYx128GAS 90	3/16, 7/32, 1/4	9~12		8	34	4500
B2000PC (DVK1702PBK)	2	3	UYx128GAS 14~16	UYx128GAS 100	3/16, 7/32, 1/4	9~12		8	34	4500

* Приспособление размером 12 мм (1/4") или 10 мм (7/32", 3/16") входят в стандартную комплектацию машины

ПРОЧЕЕ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DVK1702B	2	3	UYx128GAS 14~16	UYx128GAS 100	3/16, 7/32, 1/4	9~12		8	34	4500
DVK1702MLN	2	3	UYx128GAS 16	UYx128GAS 100	1/8	8~16		8	31	4000

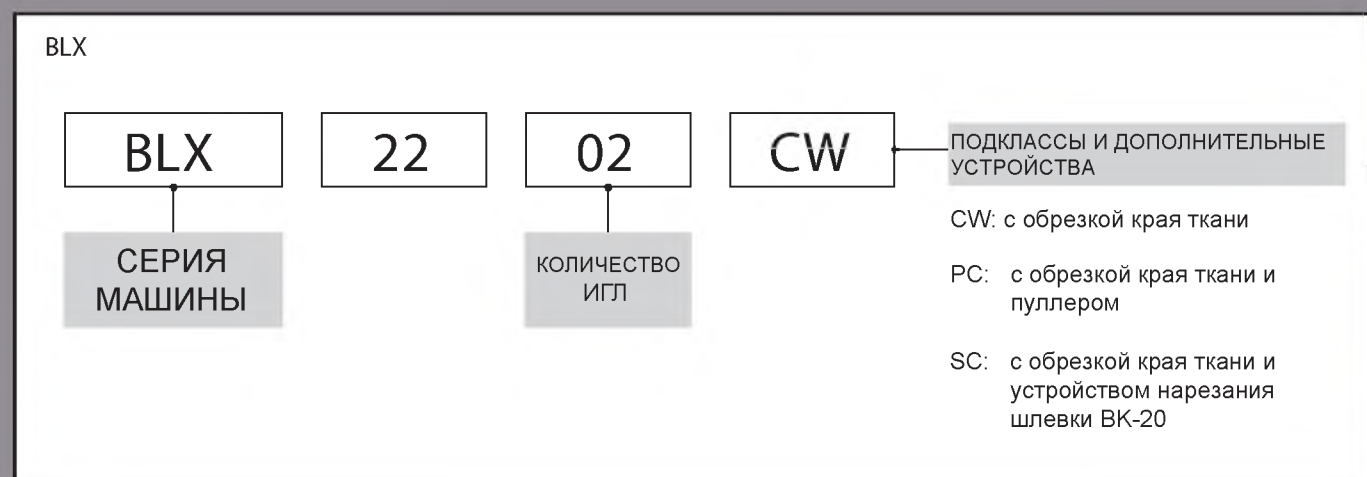


СЕРИЯ VLX

Машины серии VLX - это двухигольные машины двойного цепного стежка с плоской платформой для изготовления непрерывной шлевки с фронтальными ножами. Данная модель является улучшенной версией серии машин B2000C.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА МАШИН ДАННОЙ СЕРИИ:

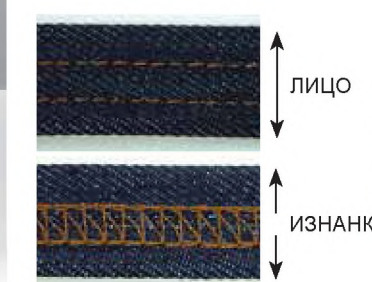
- 1) Передняя лапка не зависит от основной, что упрощает процесс заправки шлевки в начале шитья, а также лапка оснащена фиксатором для удерживания в поднятом положении. Это делает заправку шлевки в приспособление при начале шитья намного проще.
- 2) Машины данной серии оснащены новым регулятором нижних ножей. Регулировка давления правого и левого ножей может осуществлят... при помощи этого механизма.
- 3) В машине установлен механизм регулировки расстояния между ножами, что позволяет изготавливать шлевки от 8 до 20 мм шириной. Для изготовления шлевки шириной более 16 мм требуется специальная широкая игольная пластина и рейка.



BLX2202CW



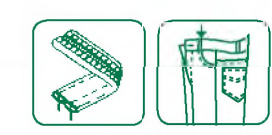
2-х игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с нижним застилом для изготовления шлевок, с фронтальным ножом.



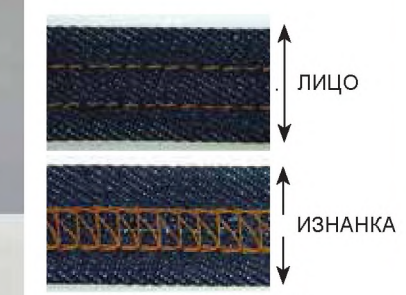
П ширина шлевки от 8 мм до 20 мм



BLX2202PC



2-х игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с нижним застилом для изготовления шлевок, с фронтальным ножом и пуллером.



- ширина шлевки от 8 мм до 20 мм

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
BLX2202CW BLX2202SC BLX2202PC	2	3	UYx128GAS 14. 16	UYx128GAS 100	7/32, 1/4, 3/16	9~12		8	31	4500

* Приспособление размером 12 мм (1/4") или 10 мм (7/32", 3/16") входят в стандартную комплектацию машины

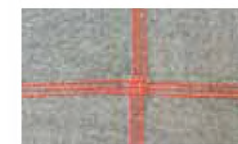


СЕРИЯ SX

Машины серии SX - это трехигольные машины двойного цепного стежка с вылетом рукава и верхним пуллером. Машина предназначена для выполнения стачивающих операций, таких как шов «в замок» при работе с изделиями из тяжелых тканей, таких как джинсы и рабочая одежда.

Основной функцией машины является равномерная подача ткани, таким образом машина позволяет проходить поперечные швы без потери качества шва, а также исключается образование складок на длинных швах.

SX6803PD

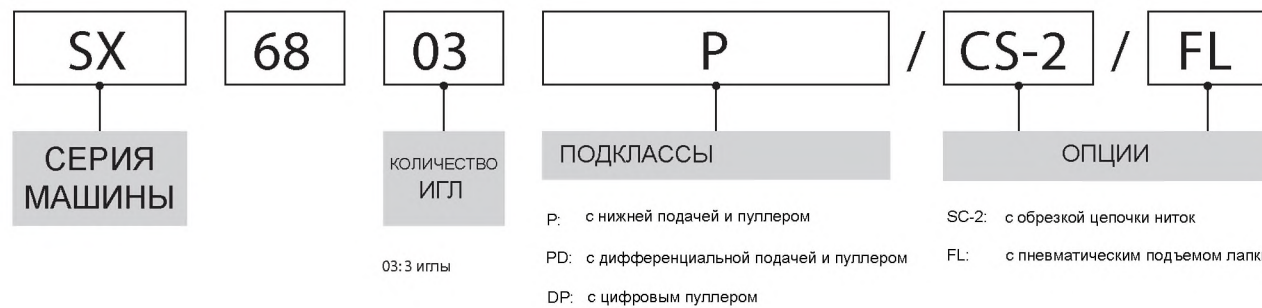


3-х игольная машина двойного цепного стежка с вылетом рукава для выполнения шва «в замок».

SX-6803DP/FL



SX



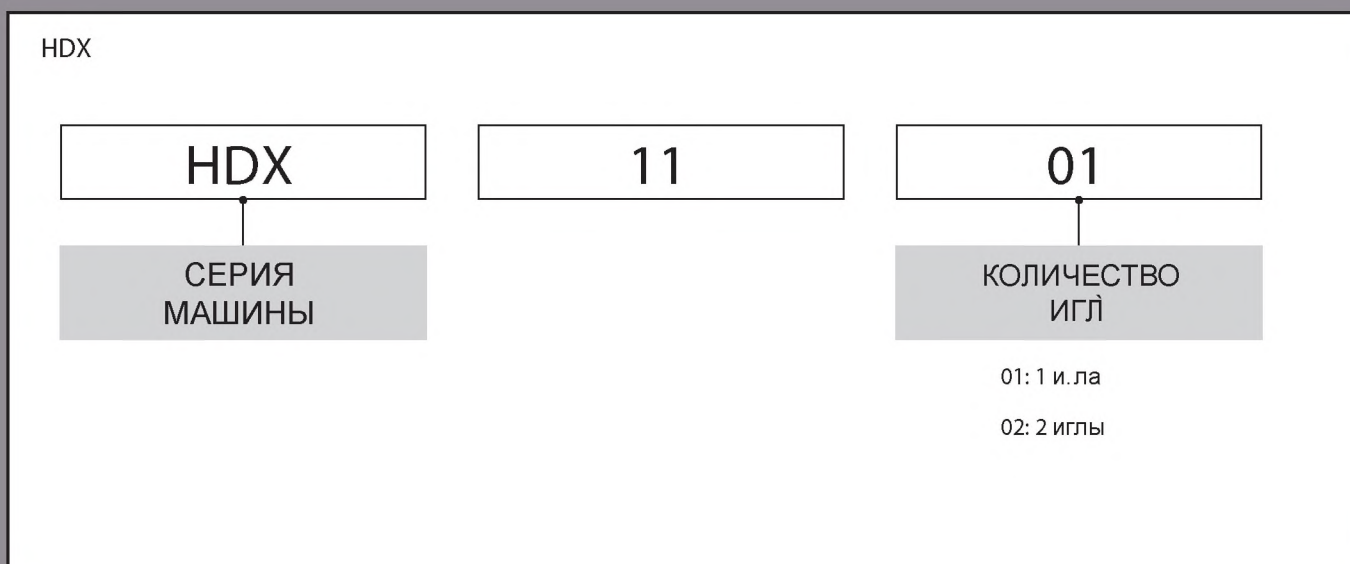
МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
SX6803PD	3	6	TVX3 21	UYx128GAS 130	1/4, 9/32	6-12	0.7~1.3	8	33.3	4500
SX6803P	3	6	TVX3 21	UYx128GAS 130	1/4, 9/32	6~12		8	33.3	4500
SX-6803DP/FL	3	6	TVX3 21	UYx128GAS 130	1/4, 9/32	6~12	0.7~1.3	8	33.3	4000

* Комплект машины SX-6803DP/FL включает прямой сервопривод, стол и пневматическое устройство подъема лапки



СЕРИЯ HDX

Машины серии HDX - это одно- или двухигольные машины двойного цепного стежка с плоской платформой для стачивания сверхтяжелых материалов. Данная новая серия является улучшенной версией машин серии DVK1701END. Ход игловодителя машин составляет 48 мм. Машины данной серии предназначены для пошива сумок и чемоданов из тяжелых тканей. Машина оснащена особым механизмом подачи ткани с продольным и вертикальным перемещением, а высота подъема лапки составляет 12 мм.



HDХ1101



1 игольная машина
двойного цепного стежка
с плоской платформой
для сверхтяжелых
материалов.

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
HDХ1101	1	2	DR X 2 25	DR X 2 200		2. 4		12	48	3000

HDХ1102



ИЗНАНКА



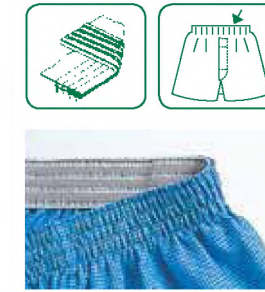
2-х игольная машина
двойного цепного стежка с
плоской платформой для
сверхтяжелых материалов.

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
HDХ1102	2	4	UY X 143GS 25		1/4	2~4		12	48	3000

СЕРИЯ DFB

Машины серии DFB - это многоигольные машины двойного цепного стежка с плоской платформой. Машины данной серии используются для выполнения большого количества операций, таких как настрочивание резинки, притачивание пояса, изготовление планки рубашек, настрочивание "лампасов", изготовление сборки, и т.д. Машины идеально подходят для производства нижнего белья, спортивной и женской одежды, а также для производс. ва домашнего текстиля (занавески, скатерти и т.д.). Различные подклассы таких машин имеют от 2-х до 21-й иглы с большим диапазоном межигльных расстояний, которые могут быть выбраны в соответствии с потребностями Вашего производства. Вертикальный механизм перемещения петлителей, позволяет выполнять швы идеального качества.

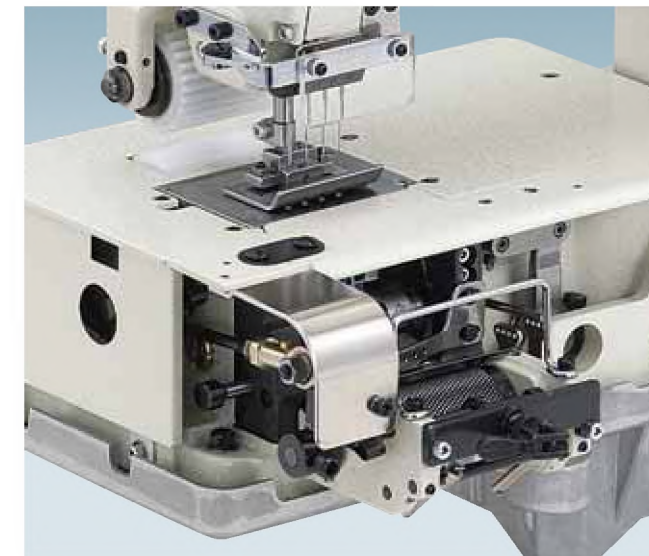
DFB1404P
DFB1404PMD



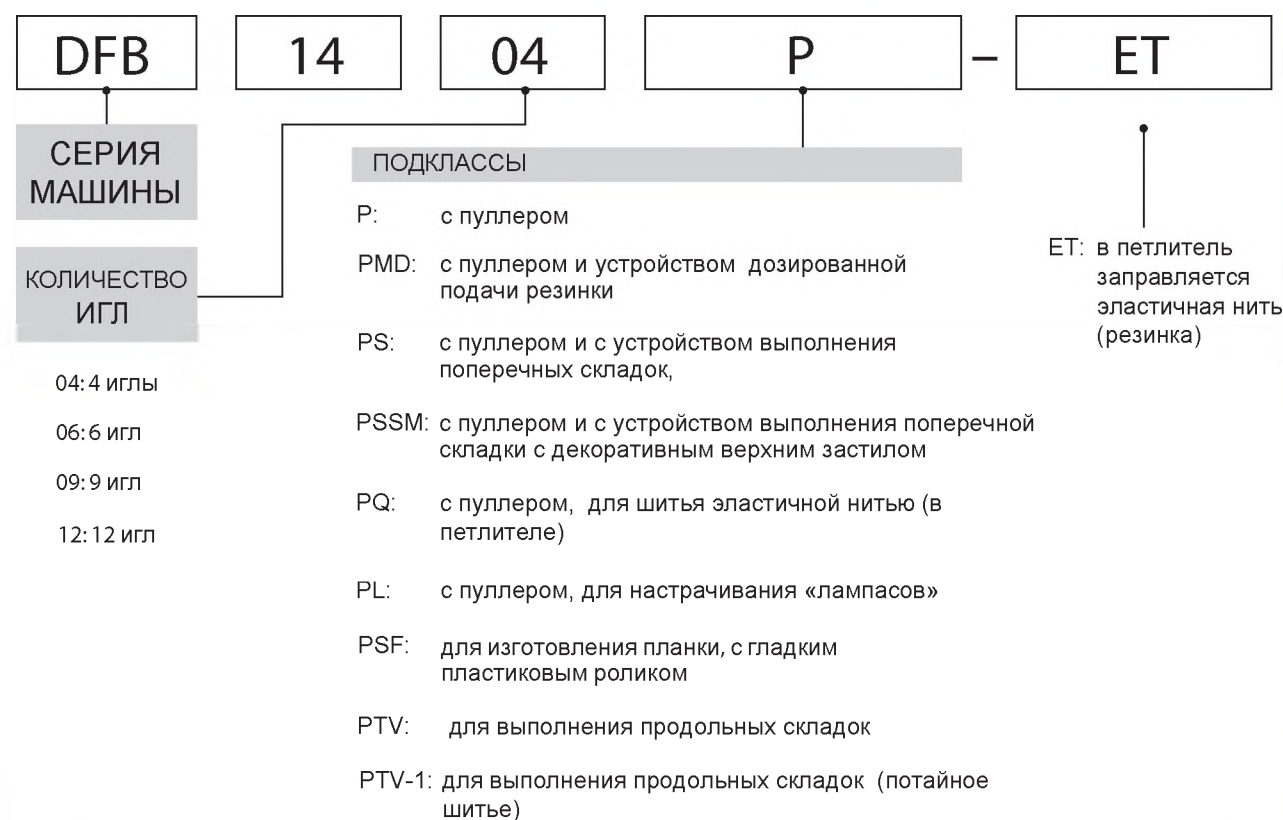
4-х игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и задним пуллером, для настрочивания резинки.



DFB1404PMD (с дозированной подачей резинки)



DFB·BX



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DFB1404P	4	8	UOx113 14	UYx113 90	3/4, 1, 1-1/8, 1-1/4, 1-1/2, 1/4-1/2-1/4	7, 17		10	34	4500
DFB1404PMD	4	8	UOx113 14	UYx113 90	3/4, 1, 1-1/8, 1-1/4, 1-1/2, 1/4-1/2-1/4	8~14		10	34	4500
DFB1406P	6	12	UOx113 14	UYx113 90	3/16, 1/4, 1/3, 3/8	7~17		10	34	4500
DFB1406PMD	6	12	UOx113 14	UYx113 90	1/4	7~17		10	34	4500
DFB1408P	8	16	UOx113 14	UYx113 90	1/4	7~17		10	34	4000
DFB1408PMD	8	16	UOx113 14	UYx113 90	1/4	7~17		10	34	4000
DFB1412P	12	24	UOx113 14	UYx113 90	1/8, 3/16, 1/4, 5mm	7~17		10	34	4000
DFB1412PMD	12	24	UOx113 14	UYx113 90	3/16, 1/4	7~17		10	34	4000

DFB1404PSF



4-х игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и задним гладким пуллером для изготовления планки.



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игольщика (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DFB1404PSF	4	8	UO×113 14	UY×113 90	3/16-3/4-3/16, 1/4-3/4-1/4, 3/16-1-3/16, 1/4-1-1/4	7~17		10	31	4500

DFB1406PL



6-ти игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и задним пуллером для настрочивания «лампасов».



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игольщика (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DFB1406PL	6	12	UO×113 14	UY×113 90	1/4, 1/3, 3/8	7, 17		10	34	4500
DFB1408PL	8	16	UO×113 14	UY×113 90	1/4	7~17		10	34	4000
DFB1412PL	12	24	UO×113 14	UY×113 90	1/4, 3/16	7~17		10	34	4000

DFB1403PSM-H



3-х игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и задним пуллером с 6-ю сменными кулачками для выполнения декоративной строчки. Подходит для тяжелых материалов.

КУЛАЧОК №8



ВАРИАНТЫ ДЕКОРАТИВНЫХ СТРОЧЕК

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игольщика (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DFB1403PSM-H	3	9	DVX57 18		1/4	7~17		6	34	2000

Верхний раскладчик										
Cam No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
No. 7 品番 PART No. 04-357										
No. 8 品番 PART No. 04-358										
No. 9 品番 PART No. 04-359										
No. 10 品番 PART No. 04-360										
No. 12 品番 PART No. 04-362										
No. 13 品番 PART No. 04-363										



Машина может быть укомплектована специальной лапкой для декоративной обработки кармана.

DFB1412PQ



12-ти игловая машина двойного цепного стежка с плоской платформой и задним пуллером для выполнения сборки. Машина позволяет шить эластичной ниткой (резинкой), которая заправляется в петлитель. Также на этой машине можно шить обычными нитками.



ЛИЦО



ИЗНАНКА

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DFB1412PQ	12	36	DVX57 14	DVX57 90	3/16, 1/4	7~17		10	34	2500

DFB1412PS DFB1412PS-ET



12-ти игловая машина двойного цепного стежка с плоской платформой и задним пуллером. Машина позволяет шить эластичной ниткой (резинкой), которая заправляется в петлитель.



ЛИЦО



ИЗНАНКА

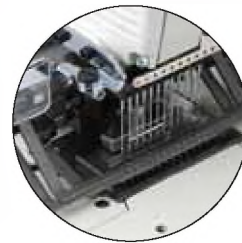
МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DFB1412PS	12	24	DVx57 14	DVx57 90	3/16, 1/4	7~17		10	34	4000
DFB1412PSET	12	24	DVx57 14	DVx57 90	3/16, 1/4	7~17		10	34	4000



DFB1412PSSM-ET



12-ти игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и задним пуллером. Машина позволяет шить эластичной ниткой (резинкой), которая заправляется в петлитель. На машине установлен верхний раскладчик, который позволяет выполнять декоративную строчку.

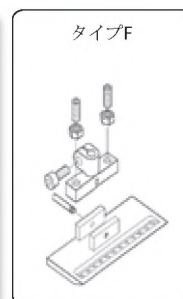
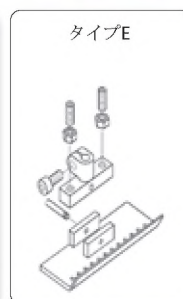
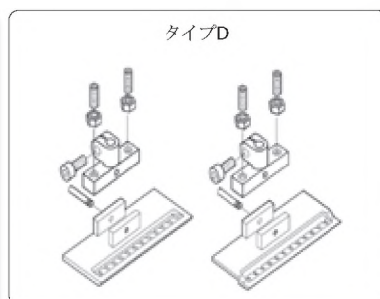
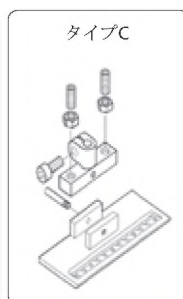
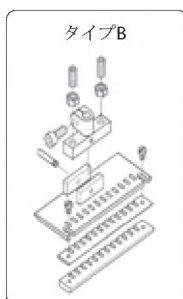
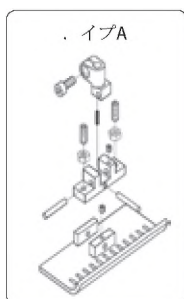


МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DFB1412PSSM	12	36	DVx57 14	DVx57 90	3/16, 1/4	7~17		6	34	2000
DFB1412PSSMET	12	36	DVx57 14	DVx57 90	3/16, 1/4	7~17		6	34	2000

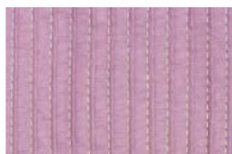
Серия DFB10, серия DFB14

сравнение

МОДЕЛЬ	НИТИ		ПРИЖИМНАЯ ЛАПКА	ПЕТЛИТЕЛЬ	ОБРАЗЕЦ (ИЗНАНКА)	
	ИГЛЫ	ПЕТЛИТЕЛИ				
DFB1012P	Резинка		Тип А - плоская подошва	19-112~17		
DFB1012PS	Резинка		Тип В - шагом 2 мм и 4 мм			
DFB1012PSSM	Резинка		Тип С - плоская подошва			
DFB1412PSET	Резинка	Резинка	Лапка с шагом 2 мм и 4 мм	14-432 (ET用)		
DFB1412PSSMET	Резинка	Резинка	Тип D - с шагом 2 мм			
DFB1412PQ	Резинка	Резинка+нитка	Тип E - платформа PQ	14-431		
DFB1412PQSM	Резинка	Резинка+нитка	Тип F - платформа PQSM			



DFB1412PTV

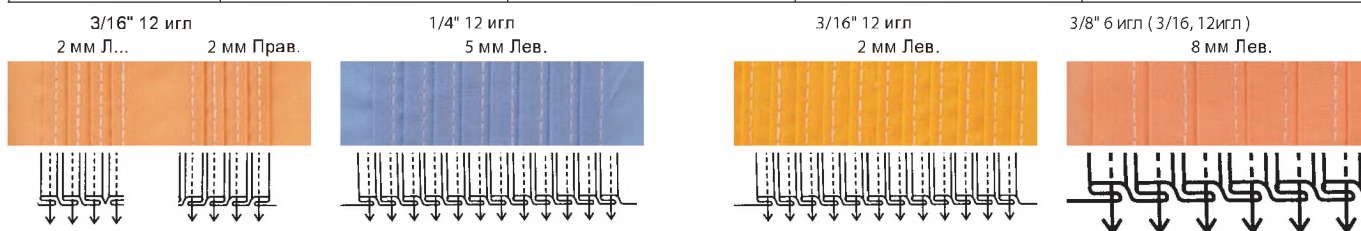


12-ти игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и задним пуллером. Машина укомплектована приспособлением для выполнения продольных складок. Ширина складок может меняться от 2 до 8 мм путем замены оснастки.

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DFB1412PTV	12	24	DVX57 12	DVX57 80	3/16, 1/4	7, 17		10	34	3500

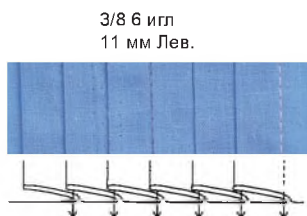
■ Комплектация стандартной модели подкласса PTV

	Ширина складки	Левосторонняя складка	Правосторонняя складка	Центровая складка
Верхний направлятель		13 шт	13 шт	1 шт
Нижний направлятель	1 шт.	12 шт	12 шт	
	5 мм	12 шт	12 шт	
	8 мм	8 шт	8 шт	



■ Дополнительная комплектация стандартной модели подкласса PTV

	Ширина складки	Межигольное расстояние	Левосторонняя складка	Прижимная лапка
Нижний направлятель	6 мм	3/16"(4.8 мм)	12 шт	Специальная лапка для PTV-1
	8 мм	1/4" (6.4 мм)	12 шт	
	11 мм	*3/8" (9.5 мм)	6 шт	
	14 мм	*1/2" (12.7 мм)	6 шт	



3/8 может быть получено путем снятия одной иглы на 1412P 3/16

1/2 может быть получено путем снятия одной иглы на 1412P 1/4



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

МОДЕЛЬ	DFB1411P-XP	DFB1411SPF	DFB1421P	DFB1418P
Сменный комплект				
	1/8-1/8-1/8-1/8-1/4-1/4-1/8-1/8-1/8-1/8"	1/8-1/8-1/8-1/8-1/4-1/4-1/8-1/8-1/8-1/8"	1/8"	1/8-1/8-1/8-1/8-1/4-1/8-1/8-1/8-1/4-1/8-1/8-1/8"
Система регулировки натяжения нити				
	4X4	4X4	12X12	6X6
Схема заправки нити				
	Нейлон / Резина / Сталь	Сталь	Резина	Резина
Пуллер	Нейлон / Резина / Сталь	Сталь	Резина	Резина

* Включено в ЗИП

ДОПОЛНИТЕЛЬНО ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DFB1404WB	4	8	UOx113 18	UYx113 110	3/16-3/4-3/16, 1/4-3/4-1/4, 3/16-1-3/16, 1/4-1-1/4	7~17		10	34	4500
DFB1412PQ5M	12	48	DVx57 14	DVx57 90	3/16, 1/4	7~17		6	34	2000
DFB1402MR	2	4	UOx113 14	UYx113 90	1/4	7~17		10	31	3500
DFB1412MR	12	24	UOx113 14	UYx113 90	1/4	7~17		10	31	3000
DFB1012P	12	12	DVx57LE 21		3/16, 1/4	7~17		10	34	2000
DFB1012PS	12	12	DVx57LE 21		3/16, 1/4	7~17		10	34	2000
DFB1012PSSM	12	24	DV-K25 21		3/16, 1/4	7~17		6	34	2000



СЕРИЯ NB VX

Машины серии NB-VX - это многоигольные машины двойного цепного стежка с плоской платформой. Машины данной серии могут использоваться для большого количества операций, например, притачивание резинки, притачивание пояса, изготовление передней планки рубашек, настрачивания лампасов, застрачивания складок и выполнения отделочных строчек на любых видах изделий. Машины данной серии идеально подходят для таких изделий, как белье, спортивная одежда, женская одежда, а также предметы домашнего текстиля (скатерти, занавески, и др.). На машине может быть установлено от 25 до 33 игл, что достигается благодаря механизму вертикального хода петлителя. На машину можно установить 9 различных сменных копиров, которые позволяют выполнять различные виды декоративных строчек.

Недавно компания Кансай Специаль представила новую серию машин - серию NB. Это новая версия машин серии VX в новом дизайне с усовершенствованными техническими характеристиками. Модели для выполнения декоративных строчек PSM и PSSM теперь оснащены 4-мя новыми раскладчиками верхней нити, что позволяет выполнять огромное количество декоративных швов, в зависимости от того, каким образом нить заправлена в раскладчик.

NB-VX

NB

СЕРИЯ
МАШИНЫ

14

ТИП
СТЕЖКА

10:
однониточный
цепной стежок

14:
двухниточный
цепной стежок

33

КОЛИЧЕСТВО
ИГЛ

25: 25 игл
33: 33 иглы

P

.... ЛАССЫ

P: с пуллером

PS: с пуллером и с устройством выполнения поперечных складок,

PSSM: с пуллером и с устройством выполнения поперечной складки с декоративным верхним застилом

PTV: для выполнения продольных складок

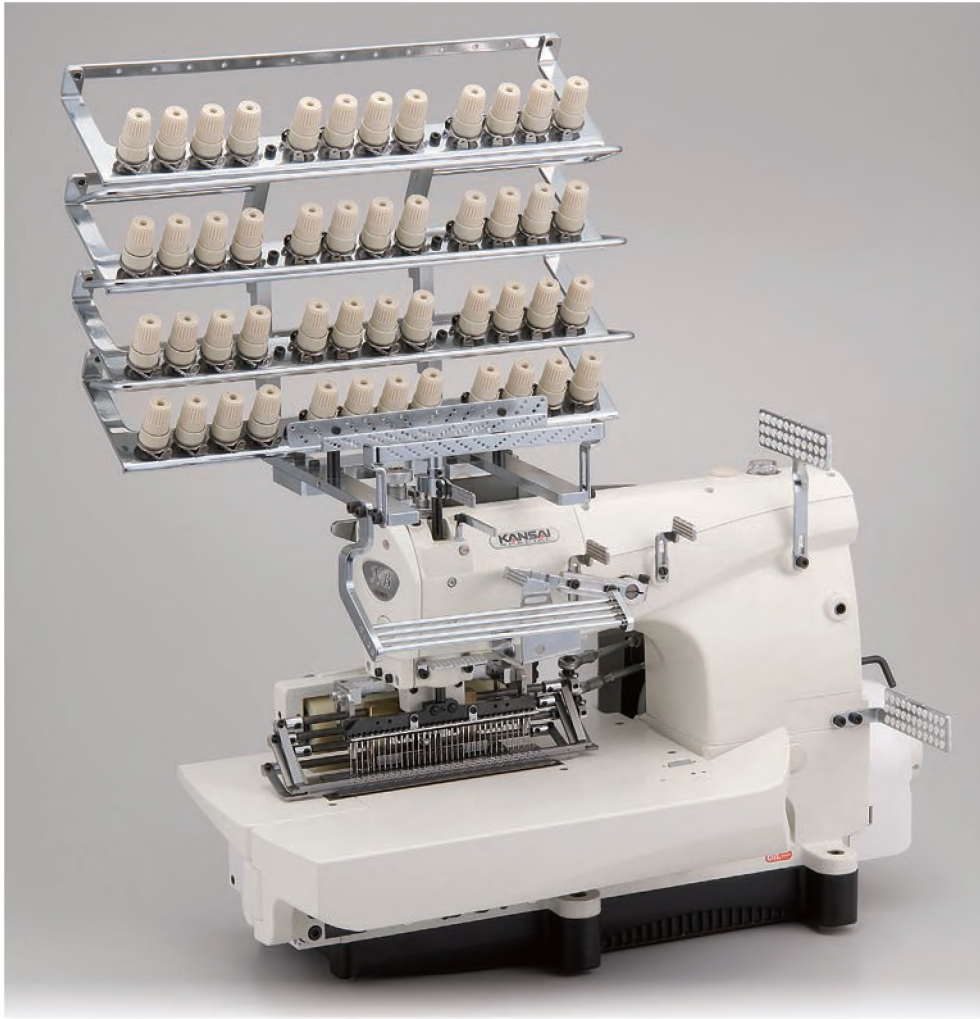
PTV-1: для выполнения продольных складок (потайное шитье)

ET

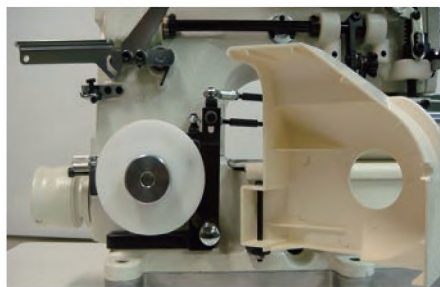
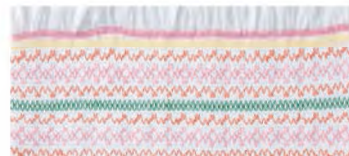
ET: в петлитель заправляется эластичная нить (резинка)



NB1433PSSM-ET



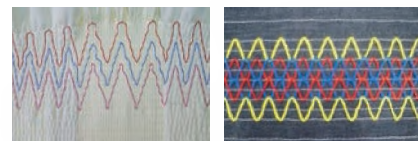
33-х игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для сборки и выполнения декоративного орнамента с использованием эластичной нити петлителяю



4 верхних раскладчика позволяют выполнять уникальные отделочные строчки в зависимости от вариантов заправки нитей в верхние раскладчики.

Откидная крышка кулачкового механизма. Быстросъемный механизм фиксации кулачков позволяет выполнять замену кулачка без инструмента!

Удобный механизм регулировки длины стежка обеспечивает высокое качество строчки.



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NB1433PSSM-ET	33	110	DVx57 14	DVx57 90	3/16	4~18		6	34	2000

СЕРИЯ DFV

СЕРИЯ NB-VX

СЕРИЯ FX

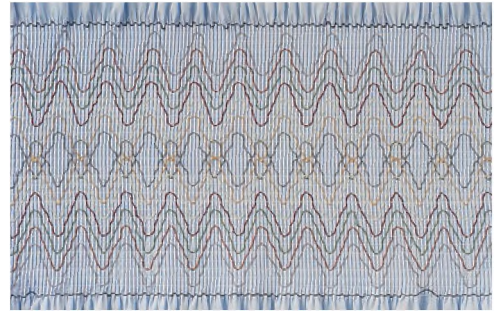
СЕРИЯ DX

СЕРИЯ FBX

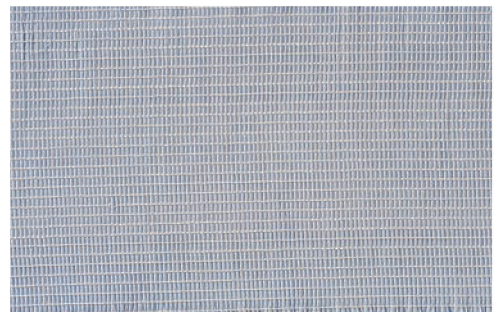
BX1433PSSM



33-х игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для сборки и выполнения декоративного орнамента с 9-ю сменными кулачками для выполнения строчек различного дизайна.



ЛИЦО



ИЗНАНКА

BX1033PSM



33-х игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для сборки и выполнения декоративного орнамента. Игольная (верхняя) нить: эластичная, нижняя нить



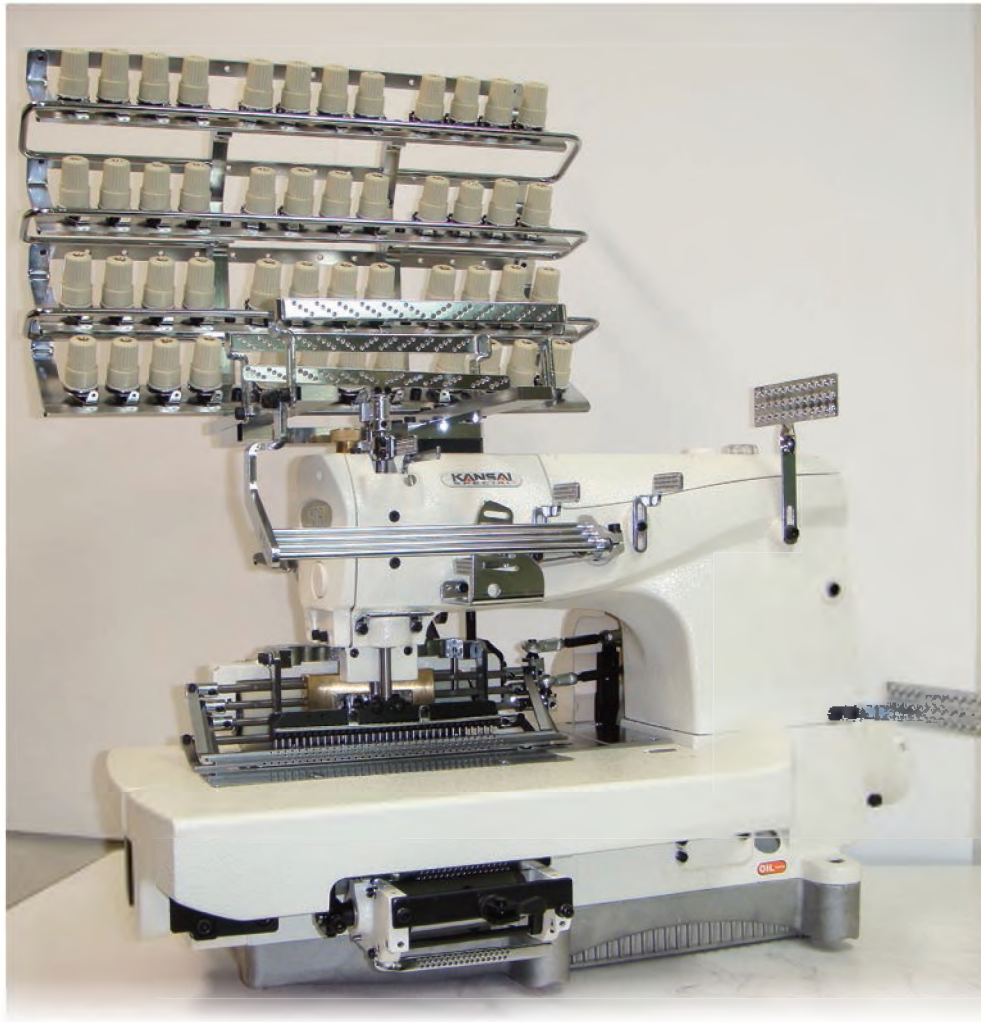
ЛИЦО



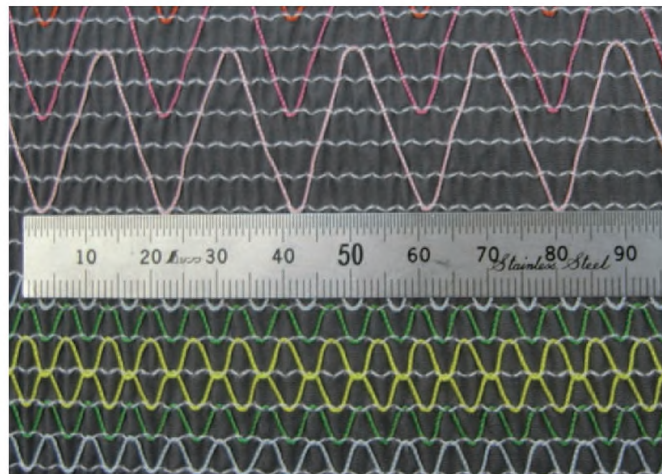
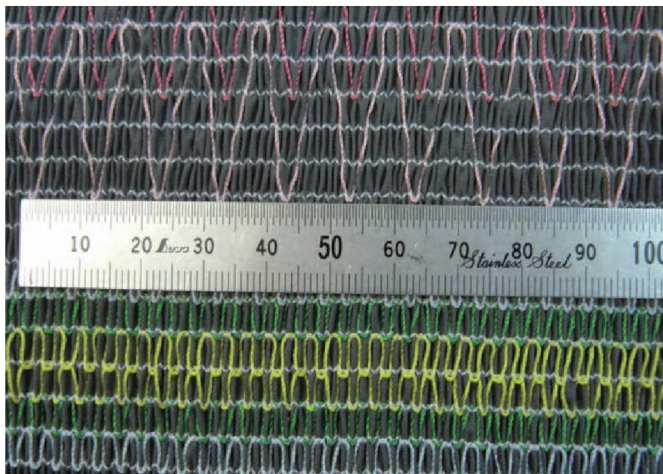
ИЗНАНКА



NB1433PQ-SM



33-х игольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для сборки и выполнения декоративного орнамента, оснащенная эксклюзивным запатентованным механизмом PQ, обеспечивающим высокое качество строчки.



• PQ
Изделия, пошитые на машине данной модели с устройством PQ выгодно отличаются качеством обработки и более долговечны в использовании, чем изделия произведенные на машине одниточного цепного стежка (10-ET) и двойного цепного стежка (ET).

МОДЕЛЬ	№ иглы	№ НИТОК	Иглы		Межигольное расстояние	Длина стежка	Дифференциал	Подъем лапки (mm)	Ход игловодителя (mm)	Скорость шитья
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
NB1433PQ-SM	33	132	DVx57 14	DVx57 90	3/16	4. 18		6	34	2000

СЕРИЯ DFV

СЕРИЯ NB-VX

СЕРИЯ FX

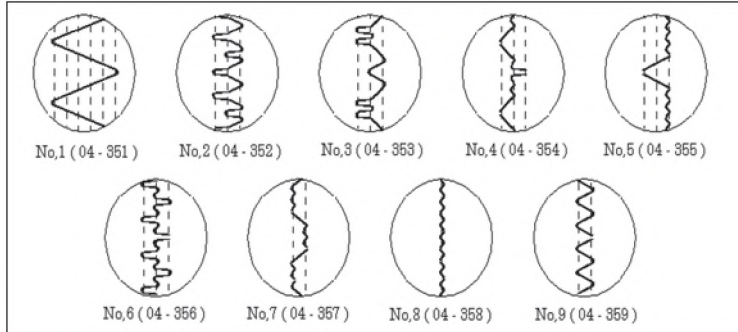
СЕРИЯ DX

СЕРИЯ FVX

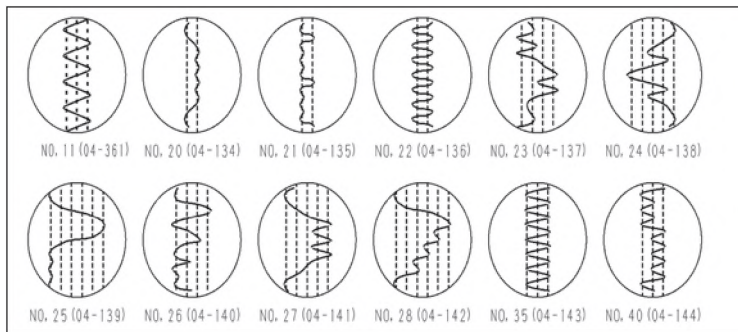
PSSM

Кулачки для модели PSSM

- Декоративные строчки, выполняемые на стандартных кулачках.



- Дополнительные кулачки



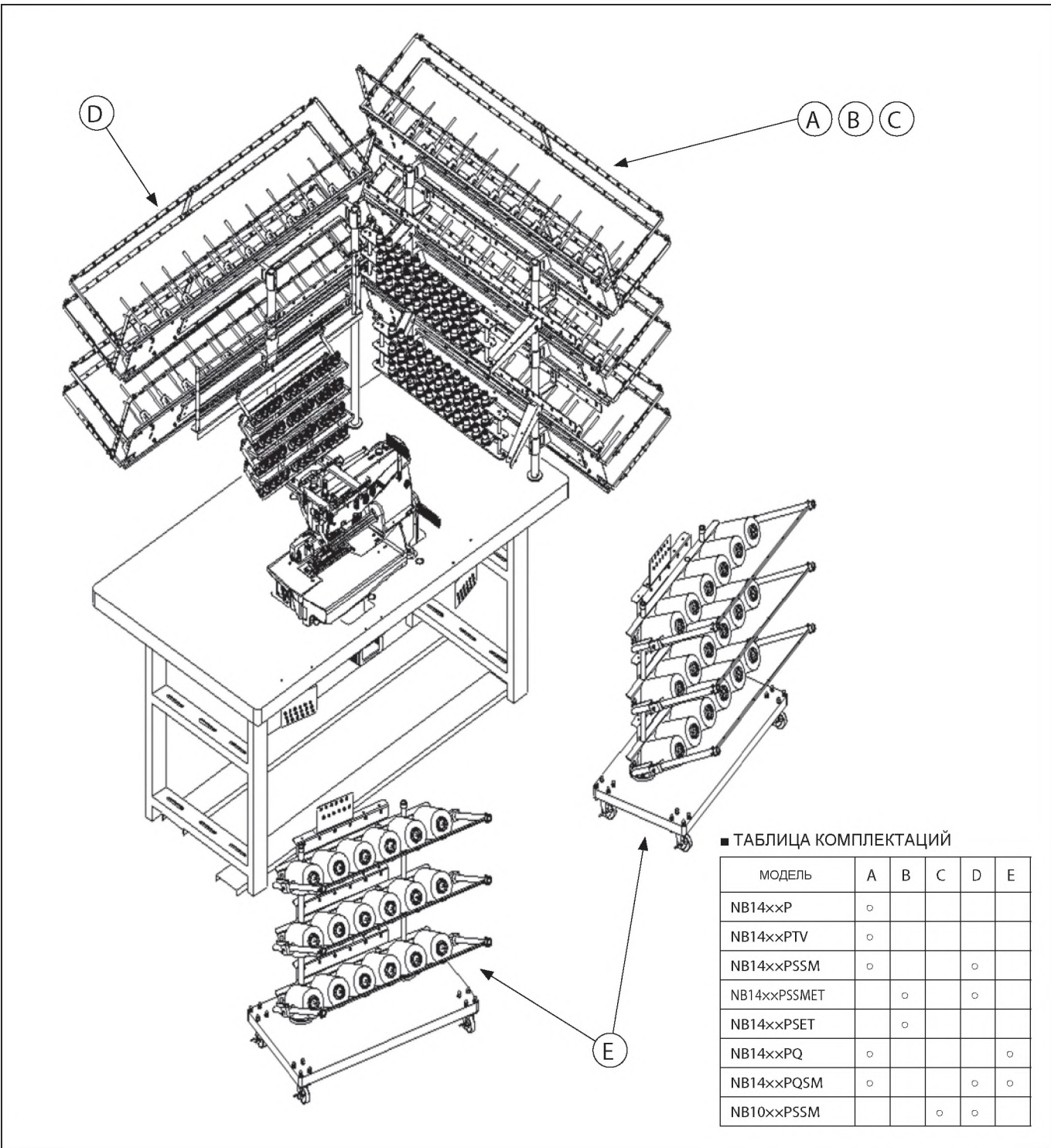
Серия VX,NB | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	 игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигол. расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм		Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
				Organ (#)	Schmetz (Nm)		VX	NB			
BX1425P	NB1425P	25	50	DVx57 14	DVx57 90	1/4	8. 16	4~18	10	34	2500
BX1425PS	NB1425PS	25	50	DVx57 14	DVx57 90	1/4	7~17	4~18	10	34	2500
BX1425PSSM	NB1425PSSM	25	75	DVx57 14	DVx57 90	1/4	7~17	4~18	BX-6 NB-8	34	2000
BX1433P	NB1433P	33	66	DVx57 14	DVx57 90	3/16	7~17	4~18	10	34	2500
BX1433PS	NB1433PS	33	66	DVx57 14	DVx57 90	3/16	7~17	4~18	10	34	2500
BX1433PSSM	NB1433PSSM	33	99	DVx57 14	DVx57 90	3/16	7~17	4~18	BX-6 NB-8	34	2000
BX1025P	NB1025P	25	25	DVx57LE 21		1/4	7~17	4~18	10	34	2500
BX1025PS	NB1025PS	25	25	DVx57LE 21		1/4	7~17	4~18	10	34	2500
BX1025PSSM	NB1025PSSM	25	50	DVx57LE 21		1/4	7~17	4~18	BX-6 NB-8	34	2000
BX1033P	NB1033P	33	33	DVx57LE 21		3/16	7~17	4~18	10	34	2500
BX1033PS	NB1033PS	33	33	DVx57LE 21		3/16	8~16	4~18	10	34	2500
BX1033PSSM	NB1033PSSM	33	33	DVx57LE 21		3/16	8~16	4~18	BX-6 NB-8	34	2000
BX1425PS-ET	NB1425PS-ET	25	50	DVx57 14	DVx57 90	1/4	7~17	4~18	10	34	2500
BX1425PSSM-ET	NB1425PSSM-ET	25	75	DVx57 14	DVx57 90	1/4	7~17	4~18	BX-6 NB-8	34	2000
BX1433PS-ET	NB1433PS-ET	33	66	DVx57 14	DVx57 90	3/16	7~17	4~18	10	34	2500
BX1433PSSM-ET	NB1433PSSM-ET	33	99	DVx57 14	DVx57 90	3/16	7~17	4~18	BX-6 NB-8	34	2000
BX1425PTV	NB1425PTV	25	50	DVx57 12	DVx57 80	1/4	7~17	4~18	10	34	2500
BX1433PTV	NB1433PTV	33	66	DVx57 12	DVx57 80	3/16	7~17	4~18	10	34	2500
	NB1425PQ	25	100	DVx57 14	DVx57 90	1/4		4~18	8	34	2000
	NB1433PQ	33	132	DVx57 14	DVx57 90	3/16		4~18	8	34	2000
	NB1425PQSM	25	75	DVx57 14	DVx57 90	1/4		4~18	8	34	2000
	NB1433PQSM	33	99	DVx57 14	DVx57 90	3/16		4~18	8	34	2000



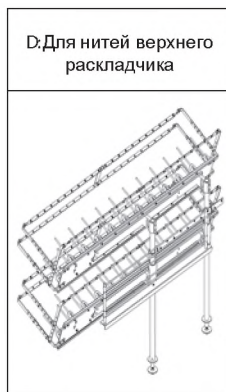
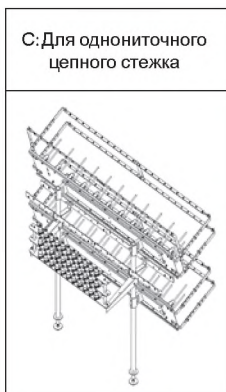
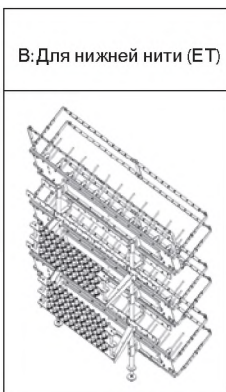
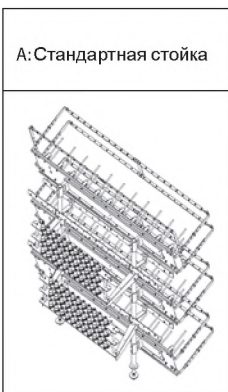
NB

Варианты комплектации машин бобинадержателями



■ ТАБЛИЦА КОМПЛЕКТАЦИЙ

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E
NB14xxP	○				
NB14xxPTV	○				
NB14xxPSSM	○			○	
NB14xxPSSMET		○		○	
NB14xxPSET		○			
NB14xxPQ	○				○
NB14xxPQSM	○			○	○
NB10xxPSSM			○	○	



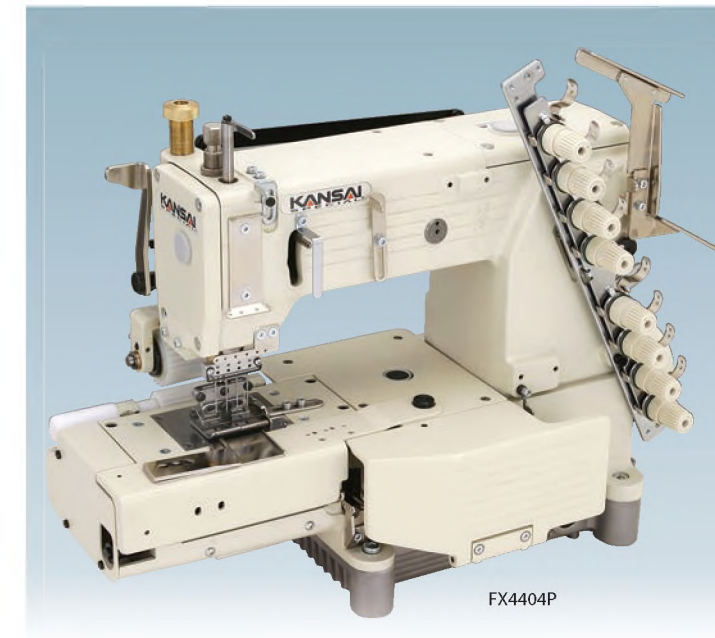
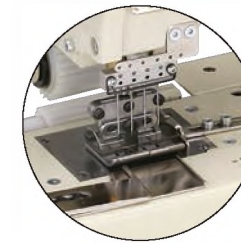
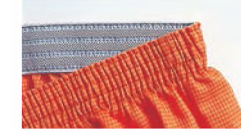
СЕРИЯ FX

Машины серии FX – это универсальные многоигольные машины двойного цепного стежка с механизмом вертикального хода петлителя и цилиндрической платформой (диаметр платформы 420 мм). Машины данной серии могут использоваться для притачивания тесьмы и резинки к спортивным брюкам, пижамам и подобным изделиям. Основным преимуществом машин данной серии является большое количество вариантов сменных комплектов на различные межигольные расстояния (количество игл на машине может меняться от 4-х до 12-ти). Машина оснащена роликами натяжения и фирменным механизмом заднего тянущего пуллера, что делает машину особенно популярной для притачивания резинки «в кольцо». Уникальный механизм обрезки цепочки нити Kansai Special UTC позволяет аккуратно и максимально коротко обрезать цепочку, что дает возможность повысить производительность машины и снизить производственные затраты.

FX

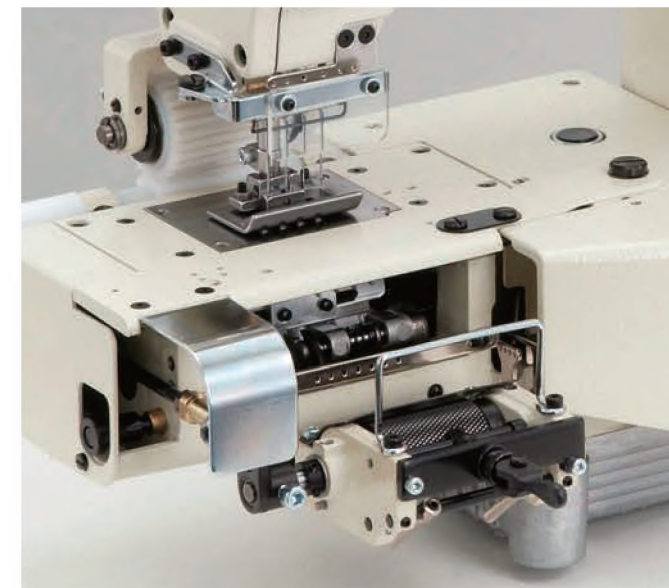


FX4404P
FX4404PMD



4-х игольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой для притачивания резинки.

FX4404PMD (. устройством дозированной подачи резинки)



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
FX4404P	4	8	DVx57 14	DVx57 90	1, 3/4, 1-1/8, 1-1/4, 1-1/2	7, 17		8	34.5	4500
FX4406P	6	12	DVx57 14	DVx57 90	1/4	7~17		8	34.5	4500
FX4408P	8	16	DVx57 14	DVx57 90	1/4	7~17		8	34.5	4500
FX4409P	9	18	DVx57 14	DVx57 90	1/4	7~17		8	34.5	4000
FX4412P	12	24	DVx57 14	DVx57 90	1/4, 5mm, 3/16	7~17		8	34.5	4000
FX4404PMD	4	8	DVx57 14	DVx57 90	1, 3/4, 1-1/8, 1-1/4, 1-1/2	7~17		8	34.5	4500
FX4406PMD	6	12	DVx57 14	DVx57 90	1/4	7~17		8	34.5	4500
FX4409PMD	9	18	DVx57 14	DVx57 90	1/4	7~17		8	34.5	4000
FX4412PMD	12	24	DVx57 14	DVx57 90	3/16, 1/4, 5mm	7~17		8	34.5	4000

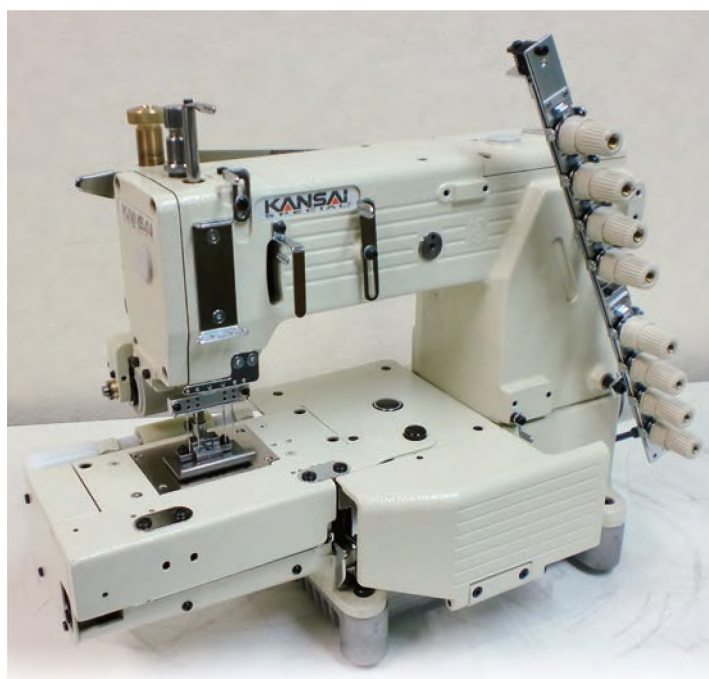
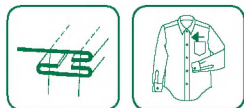
FX4406PL



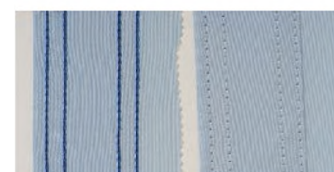
6-ти игольная машина двойного цепного стежка, с цилиндрической платформой для настрачивания «лампасов».

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
FX4406PL	6	12	DVx57 14	DVx57 90	1/4, 1/3	7-17		8	34.5	4500
FX4408PL	8	16	DVx57 14	DVx57 90	1/4	7~17		8	34.5	4000
FX4412PL	12	24	DVx57 14	DVx57 90	1/4	7~17		8	34.5	4000

FX4404PSF



4-х игольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой с задним пулером для обработки передней планки рубашки.



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
FX4404PSF	4	8	DVx57 14	DVx57 90	1/4-3/4-1/4 1/4-1-1/4	7~17		8	34.5	4500



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ
КАТАЛОГ

МНОГОИГОЛЬНЫЕ
МАШИНЫ

СЕРИЯ DFV

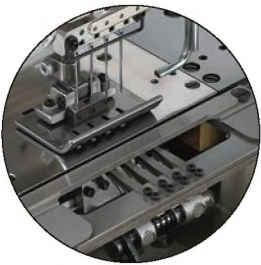
СЕРИЯ NV-VX

СЕРИЯ FX

СЕРИЯ DX

СЕРИЯ FVX

FX4404P-UTC

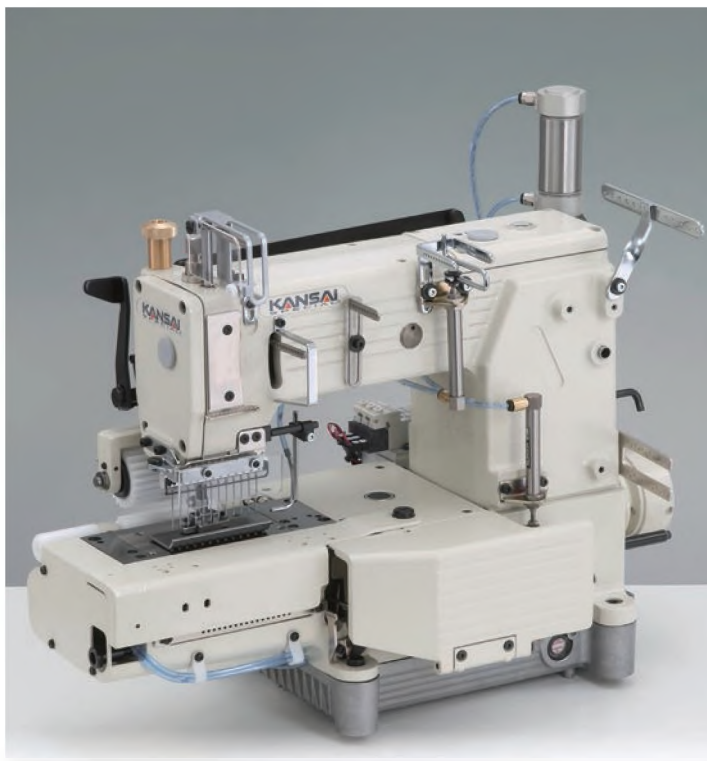


4-х игольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой для втачивания резинки собранной в «кольцо». Машина с автоматической обрезкой ниток.



RT-1

FX4412P-UTC



12-ти игольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой для втачивания резинки собранной в «кольцо». Машина с автоматической обрезкой ниток.



RT-1

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем папки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
FX4404PUTC	4	8	DVx57 14	DVx57 90	1, 3/4, 1-1/8, 1-1/4, 1-1/2	7~17				
FX4406PUTC	6	12	DVx57 14	DVx57 90	1/4	7~17				
FX4409PUTC	9	18	DVx57 14	DVx57 90	1/4	7~17				
FX4412PUTC	12	24	DVx57 14	DVx57 90	1/4, 5mm, 3/16	7~17				



ДОПОЛНИТЕЛЬНО | ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	Кол-во игол	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игольщика (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
FX4411P	4	8	DVx57 14	DVx57 90	1/8-1/8-1/8-1/8-1/8-1/4-1/4-1/8-1/8-1/8-1/8	7~17		8	34.5	4500
FX4413P	13	24	DVx57 14	DVx57 90	1/4-1/8-1/8-1-1/4-1/4-1/8-1-1/8-1/4-1/4-1/8-1/8-1/4-	7~17		8	34.5	4000
FX4421P	21	24	DVx57 14	DVx57 90	1/8	7~17		8	34.5	4000

СМЕННЫЕ КОМПЛЕКТЫ |

Дополнительные сменные комплекты на разные расстояния между иглами

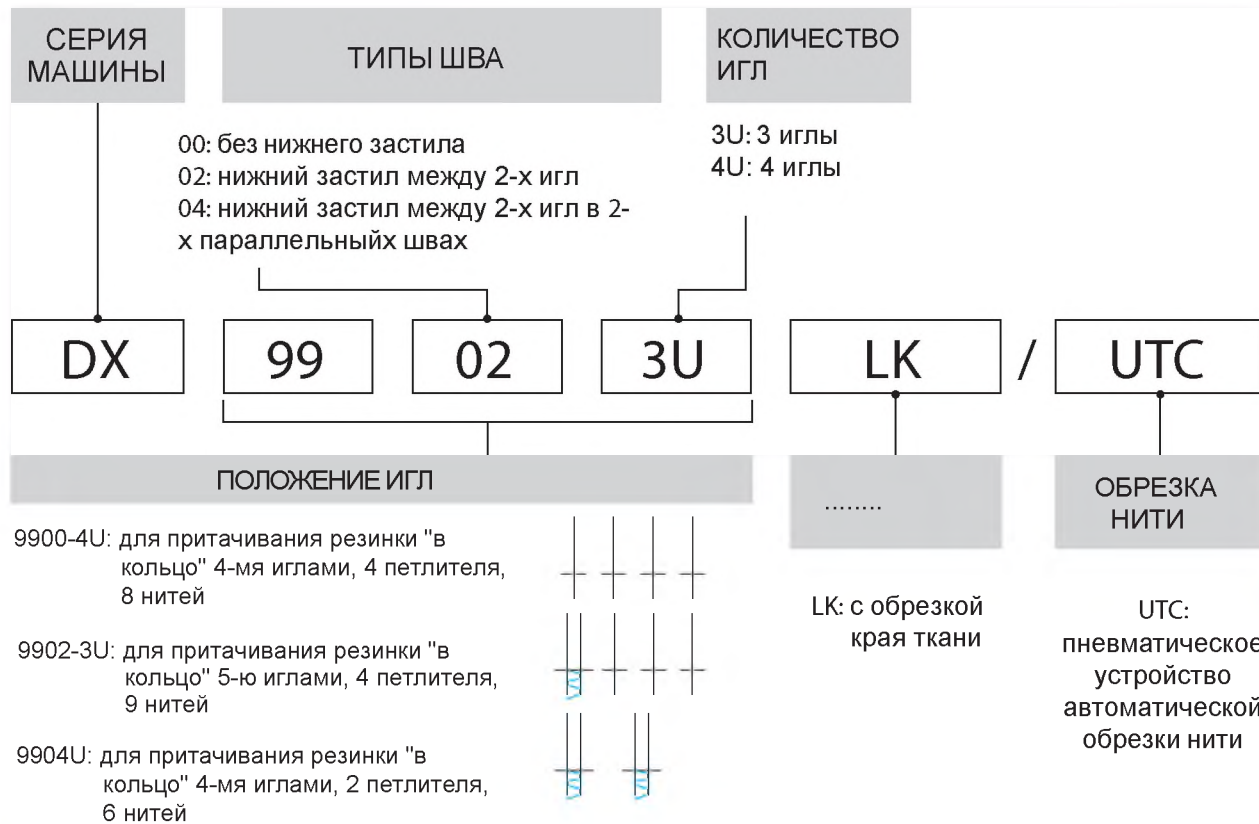
МОДЕЛЬ	FX4418P	FX4413P	FX4411P	FX4421P/PE
Сменный комплект				
	1/8-1/8-1/8-1/8-1/4-1/8-1/8-1/8-1/4-1/8-1/8-1/8-1/8"	1/4-1/8-1/8-1/4-1/4-1/8-1/8-1/4-1/4-1/8-1/8-1/4"	1/8-1/8-1/8-1/8-1/4-1/4-1/8-1/8-1/8-1/8"	1/8"
Система регулировки натяжения нити				
	6X6	6X6	4X4	12X12
Схема заправки нити				
	Пуллер	Пластиковый	Пластиковый	Пластиковый / резиновый



СЕРИЯ DX

Машины серии DX – это машины двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр платформы 340 мм) с механизмом горизонтального хода петлителя. Количество игл на машине может меняться от 2-х до 5-ти. Машины данной серии могут применяться для притачивания резинки, как «в кольцо», так и по прямой. Малый диаметр цилиндрической платформы позволяет с легкостью обрабатывать такие изделия, как спортивные брюки, пижамные брюки и пр.

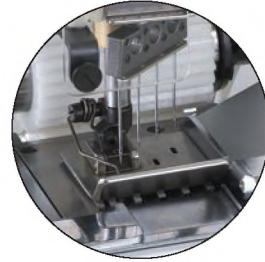
Серия DX



DX9900-4U

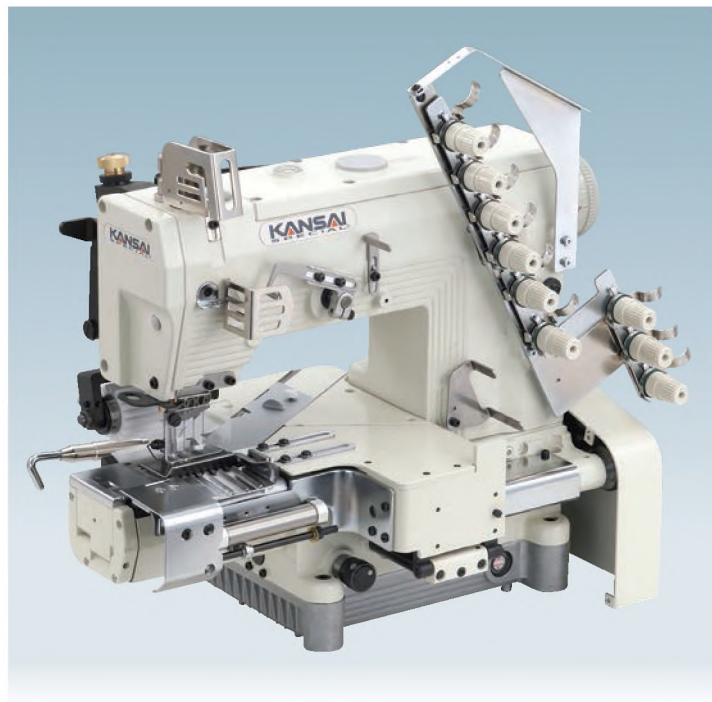
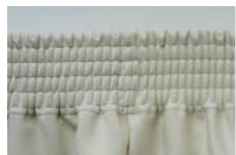


4-х игольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой для притачивания



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игольщика (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DX9900-4U	4	8	TVx5 14	TVx5 90	6.4-6.4-6.4 8.5-8.5-8.5 9.5-9.5-9.5	7~16		8	33	4500
DX9900-4U/UTC	4	8	TVx5 14	TVx5 90	6.4-6.4-6.4 8.5-8.5-8.5 9.5-9.5-9.5	7~16		8	33	4500

DX9902-3U

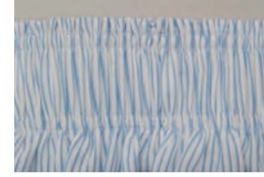


5-ти игольная машина с цилиндрической платформой. 2 иглы для выполнения плоского шва с нижним застилом, 3 иглы для выполнения строчек двойного цепного стежка. Применяется для обработки поясов.



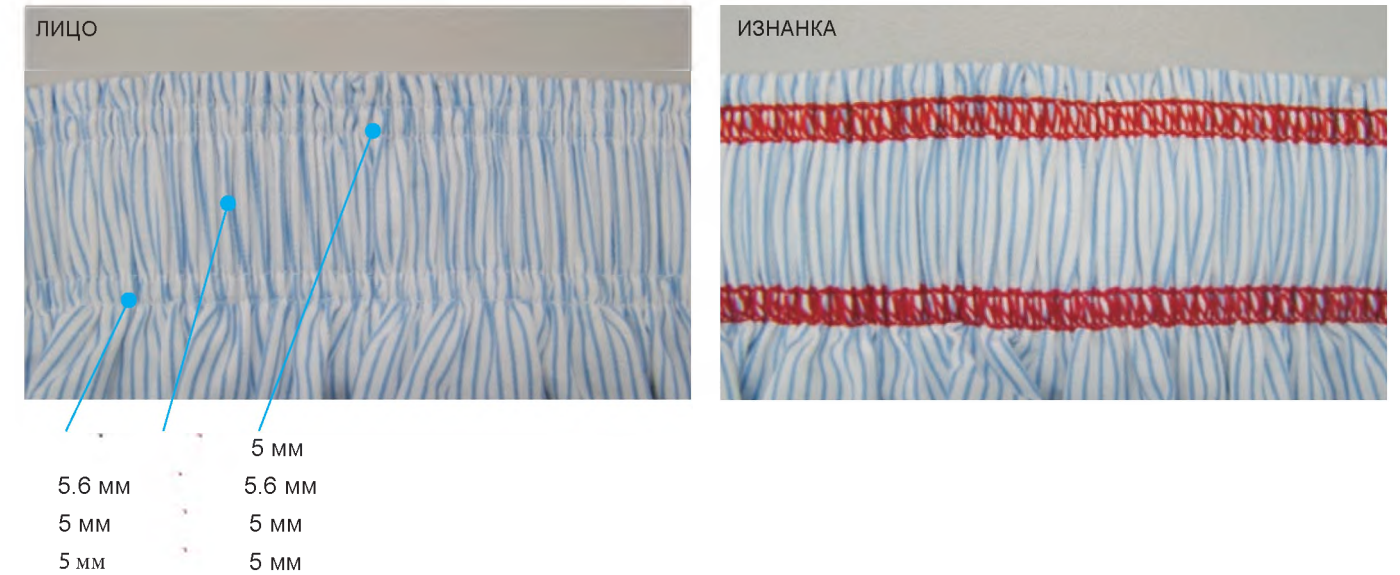
МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игольщика (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DX9902-3ULK	5	9	TVx5 12	TVx5 80	4.8-10-10-10(mm) 5-13-13-13	7. 16		8	33	4000
DX9902-3ULK-UTC-A	5	9	TVx5 12	TVx5 80	4.8-10-10-10(mm) 5-13-13-13	7~16		8	33	4000

DX9904U



4-х игольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой для притачивания резинки. Машина выполняет два параллельных плоских шва.

Машина широко применяется при обработке поясов на мужском нижнем белье.



Два параллельных плоских шва выполняются за одну операцию.

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игольщика (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
DX9904U	4	6	TVx5 14	TVx5 90	5-9-5 5-19-5	7~16		8	33	4500
DX9904U/UTC	4	6	TVx5 14	TVx5 90	5-9-5 5-19-5	7~16		8	33	4500

СЕРИЯ FBX

Машины серии FBX - это машины двойного цепного стежка с цилиндрической платформой и игольной подачей ткани. На машине может быть установлено от 2-х до 6-ти игл. Так как механизмы нижней и игольной подачи ткани синхронизированы, регулировка этих механизмов может производиться одновременно простым нажатием кнопки. Дополнительно на машину может быть установлен задний тянущий пуллер. Механизм игольной подачи ткани позволяет избежать таких проблем, как сборение и проскальзывание материала при шитье. Машины данной серии имеют широкое применение благодаря большому расстоянию между иглами (макс. 70мм). Это позволяет обрабатывать пояса, планки рубашек и другие изделия.



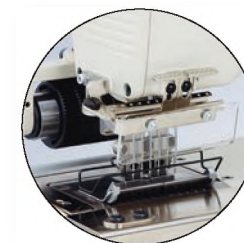
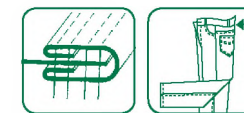
FBX1102YS



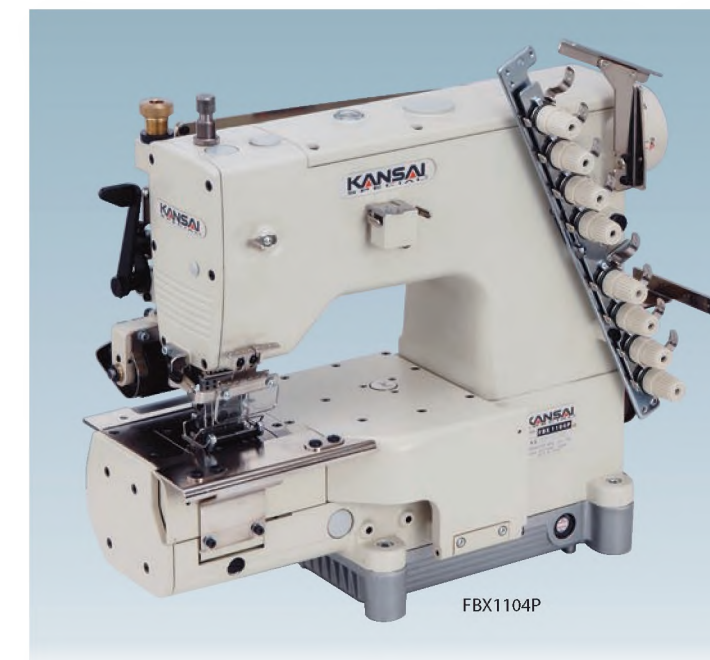
2-х игольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой для обработки кокетки. Машина может быть оснащена различными сменными комплектами для изменения расстояния между

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
FBX1102YS	2	4	DV X57 21 (#14, 25)	DV X 57 130 (#90~200)	1/4", 9/32", 3/8"	4~12		9	32	4000

FBX1104P FBX1106P



FBX1106P



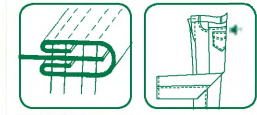
4х и 6ти игльные машины двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани, для широкого спектра применений. Машина может быть оснащена различными сменными комплектами для изменения расстояния между иглами. Максимальное расстояние между крайними иглами - 70мм.



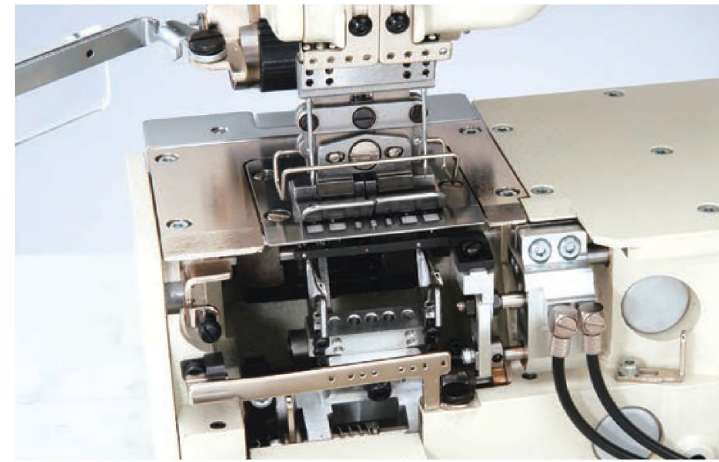
МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
FBX1104P	4	8	DV X57 21 (#18~25)	DV X 57 130 (#110~200)	1/4-1-1/4, 1/4-7/8-1/4	4~12 (2.1~6.4mm)		9	32	4000
FBX-1106P	12 (6)	12	DV X57 21 (#14~25)	DV X 57 130 (#90~200)	1/4"	4~12		9	32	3000

Максимальная ширина пояса при использовании 6 игл из 12 – 70 мм.

FBX1102PA-1



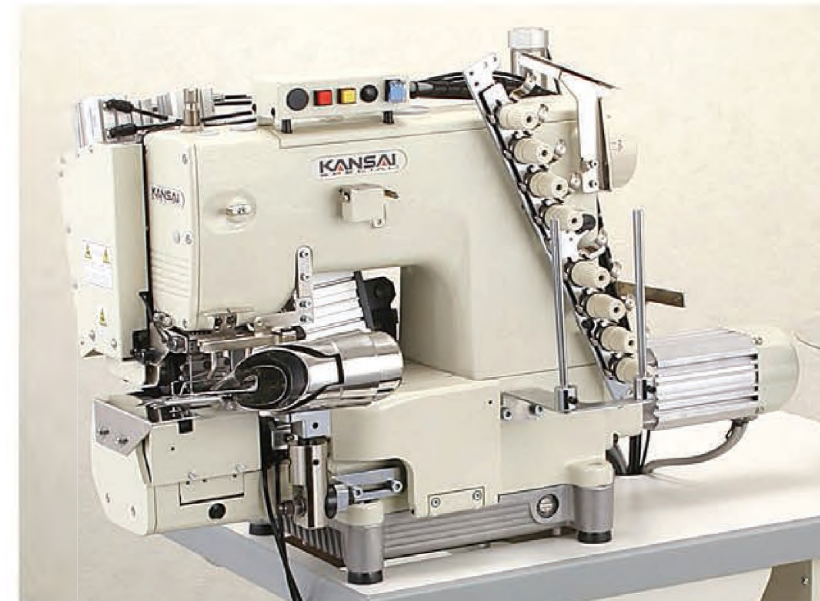
ЛИЦО ИЗНАНКА



2-х-4-х игольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с ручным устройством для пропуска стежка.

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
FBX1102PA-1	2	4	DV X 57 21 (#14~25)	DV X 57 130 (#90~200)	1-1/2, 1-3/8, 1-1/4	4~12		9	32	4000
FBX1104PA-1	4	8	DV X 57 21 (#14~25)	DV X 57 130 (#90~200)	1/4-1-1/4, 1/4-7/8-1/4	4~12		9	32	4000

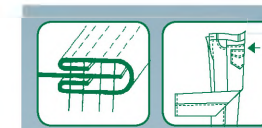
FBX1104PA-2WAC



2-х (4-х) игольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани для притачивания цельнокраевого пояса. Двойной пуллер, механизм пропуска стежков и автоматическая обрезка материала обеспечивает высокое качество готового изделия.

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
FBX1102PA-2WAC	2	4	DV X 57 21 (#14~25)	DV X 57 130 (#90~200)	1-1/4, 1-3/8	4~12		9	32	4000
FBX1104PA-2WAC	4	8	DV X 57 21 (#14~25)	DV X 57 130 (#90~200)	1/4-1-1/4, 1/4-7/8-1/4	4~12		9	32	4000

FBX1102PA-2AC/LS (челночный и цепной стежок)



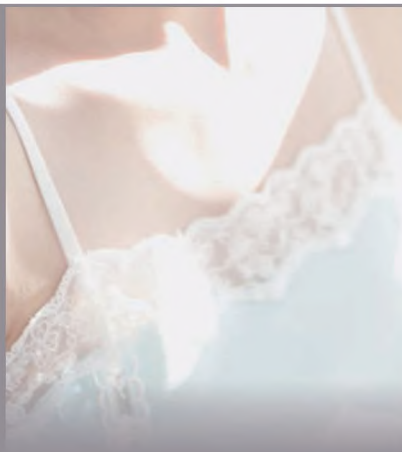
2-х игольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольной подачей ткани. Машина выполняет обработку пояса цепной и челночной строчкой. Данная обработка широко распространена при пошиве джинсов. Внешние иглы выполняют челночную строчку, внутренние - цепную. Машина оснащена автоматической обрезкой в начале шитья и автоматическим устройством для пропуска стежка в конце



← Цепной стежок

← Челночный стежок

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
FBX1102PA-2AC/LS	2	4	~25 для цепного стежка, DP×518 для челночного стежка	1-1/2, 1-3/8, 1-1/4	4~12 (2.1~6.4 мм)		9	34	3000



СЕРИЯ РХ•МАС

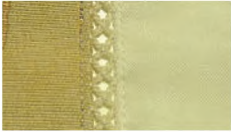
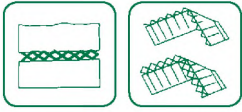
Машина серии РХ-МАС - это одно- или двухигольные машины двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения декоративной отделки изделий. Машина выполняет шов типа "зиг-заг" при помощи специального кулачкового механизма, который двигает иглу вправо-влево (от 2-х до 5-ти уколов). Машины данной серии предназначены для обработки таких изделий, как женская и детская одежда, домашний текстиль, легкий трикотаж, и т.д. Уникальность машин серии РХ в том, что на них есть возможность выполнять "мережки", "фестоны" и другие декоративные строчки. К линейке машин серии была добавлена новинка - машина для вышивания цветов - FLOWER PICOT. С машинами данной серии возможно осуществление любых дизайнерских фантазий. Машины серии МАС-100 - это революционная разработка фирмы Канса Специаль. Одноигольная машина двойного цепного стежка с электронным управлением, выполняющая 4-х-укольный шов типа "зиг-заг" различной формы и дизайна, позволит сделать ваши изделия неповторимыми. Ремонт и наладка машины не вызовет трудностей, она предельно проста в использовании. Шов, выполненный на данной машине украсит скатерти, платки, шторы, а также любую женскую и детскую одежду.

РХ

РХ	302	4	W
СЕРИЯ МАШИНЫ	КОЛИЧЕСТВО ИГЛ	ТИП ЗИГ-ЗАГА	ПОДКЛАСС
	301: 1 игла 302: 2 иглы	4: 4 укольный 5: 5 укольный	S: для строчки типа «мережка» (1 игла) W: для строчки типа «мережка» (2 иглы)



PX302-4W

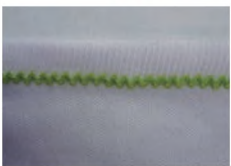
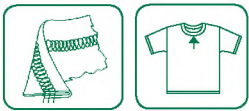


2-х игольная машина двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 4-х укольный «зиг-заг»



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игольвода (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
PX302-4W	2	4	UOx163 11	UYx163GAS 75	2X5.55mm	0.9mm	0.8, 1.5	8	31	3500
PX302-5W	2	4	UOx163 11	UYx163GAS 75	2X7.4mm	0.9mm	0.8~1.5	8	31	3000

PX301-2S



1-игольная машина двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 2-х укольный «зиг-заг»

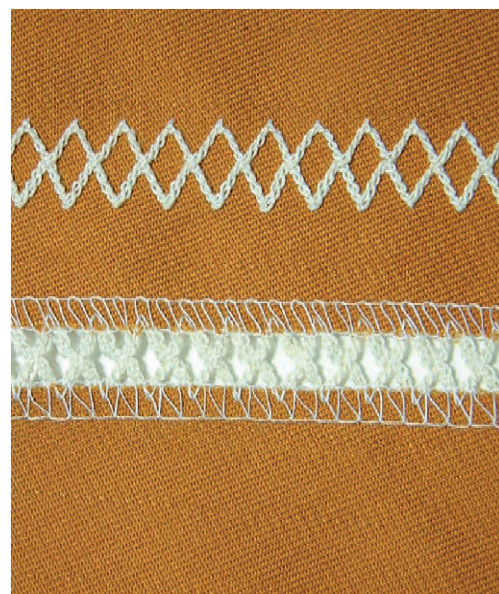
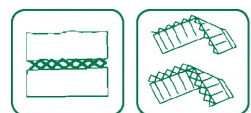


МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игольвода (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
PX301-2S	1	2	UOx163 11	UYx163GAS 75	3.5mm	1.75mm	0.8~1.5	8	31	3000

PX302-5W



2-х игольная машина двойного цепного стежка ... выполнения 5-ти укольной декоративной строчки.



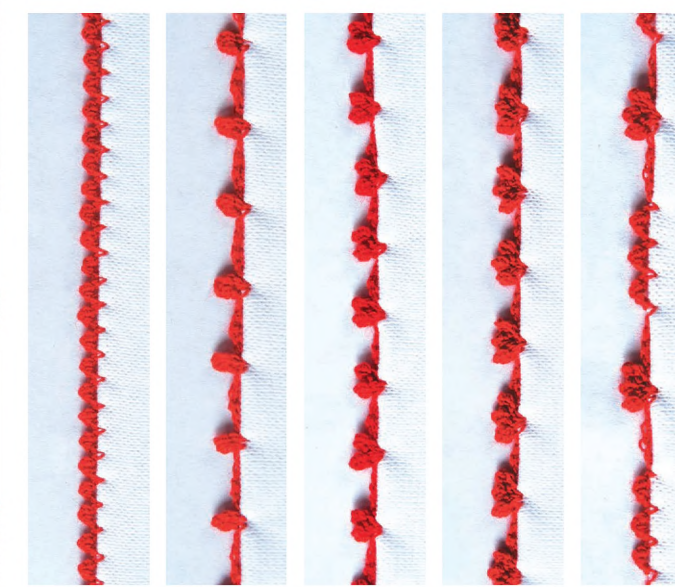
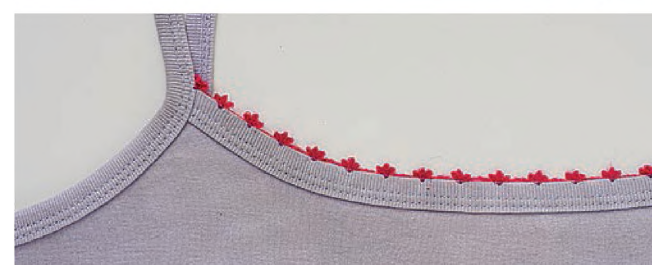
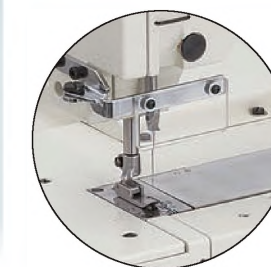
PX302 - 4W • 5W

1 игольная декоративная строчка	2-х игольная декоративная строчка	Фестонная строчка

MAC100



2-х игольная машина двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа «5-ти укольный зиг-заг»



образец 1 образец 2 образец 3 образец 4 образец 5

МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игольчатого механизма (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
MAC100	1	2	UOx163 11	UYx163GAS 75	5.55mm		0.8. 1.5	8	31	2000



СЕРИЯ ММХ

Машины серии ММХ - это машины для изготовления декоративных строчек и фестонов, завоевавшая признание потребителей. Машина используется для декоративной обработки таких изделий, как женская и детская одежда, нижнее белье, спортивные изделия и др. В стандартную комплектацию машины входят 6 кулачков, которые легко менять для создания разных типов декоративных строчек. Большим преимуществом данной машины является отсутствие необходимости регулировки ширителей. Нить, формирующая фестоны, органично сочетается с тканью изделия.

ММХ

ММХ

СЕРИЯ
МАШИНЫ

33

03

КОЛИЧЕСТВО
ИГЛ

03: 3 иглы

F

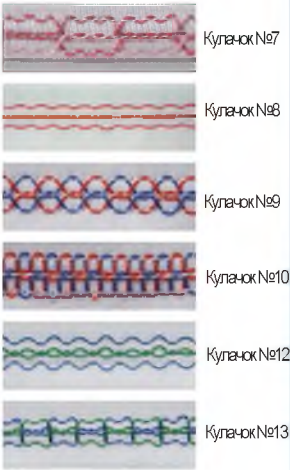
ПОДКЛАСС

D: стандартный

F: для окантовки
бейкой



MMX3303F



3-х игловая машина двойного цепного стежка с верхним и нижним застилом для окантовки и выполнения декоративной строчки



МОДЕЛЬ	Кол-во игл	Кол-во ниток	Тип иглы		Межигольное расстояние (дюйм)	Кол-во стежков на дюйм	Дифференциал	Подъем лапки (мм)	Ход игловодителя (мм)	Скорость шитья (об/мин)
			Organ (#)	Schmetz (Nm)						
MMX3303F	3	6, 10	UYX128GAS 9~14	UYX128GAS 60~90	7/32, 1/4	8~16	0.7~2	6	31	3500

ВАРИАНТЫ ДЕКОРАТИВНЫХ СТРОЧЕК

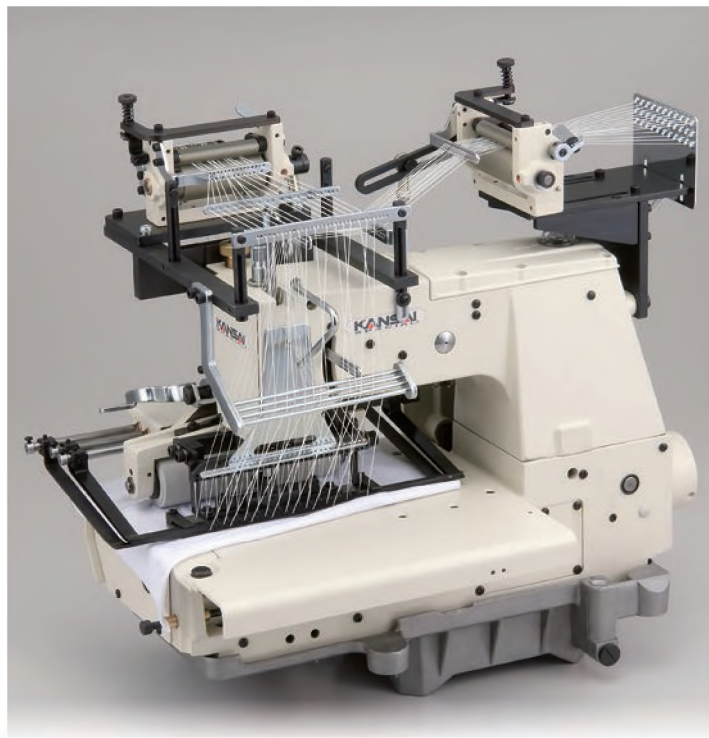
上 - (上) Верхний укладчик
 下 - (下) Нижний укладчик

кам. No. CAM No.	上	下	上	下	上	下	上	下
No. 7 品番 PART No. 04-357								
No. 8 品番 PART No. 04-358								
No. 9 品番 PART No. 04-359								

上 - (上) Верхний укладчик
 下 - (下) Нижний укладчик

кам. No. CAM No.	上	下	上	下	上	下	上	下
No. 10 品番 PART No. 04-360								
No. 12 品番 PART No. 04-362								
No. 13 品番 PART No. 04-363								

BX1033PSM-WMD



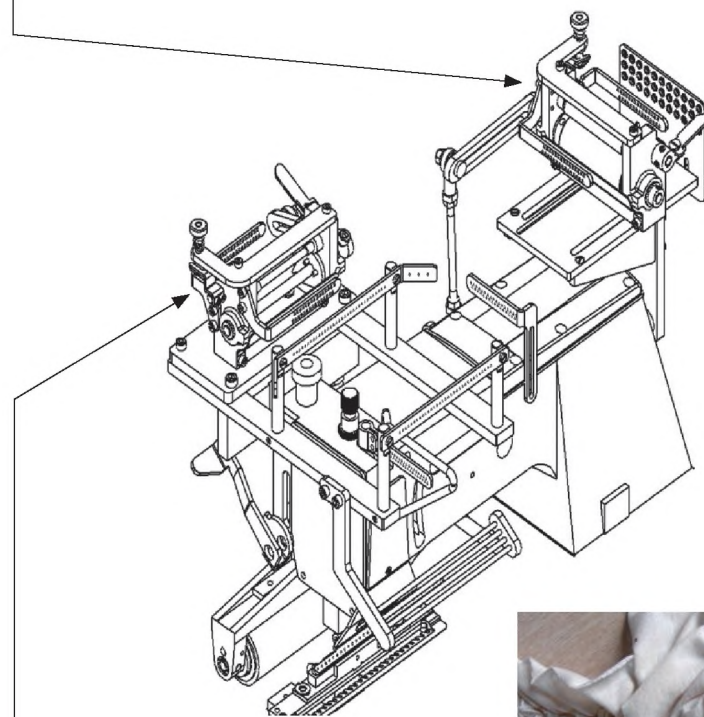
33-х игловая машина одниточного цепного стежка с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с пулером и двумя устройствами дозированной подачи декоративной нити. Машина предназначена для выполнения декоративной отделки изделий.

■ BX-WMD

BX-WMD для выполнения пошива изделий эластичной ниткой (резинкой).



Устройство дозированной подачи игольной нити



Устройство дозированной подачи декоративной нити





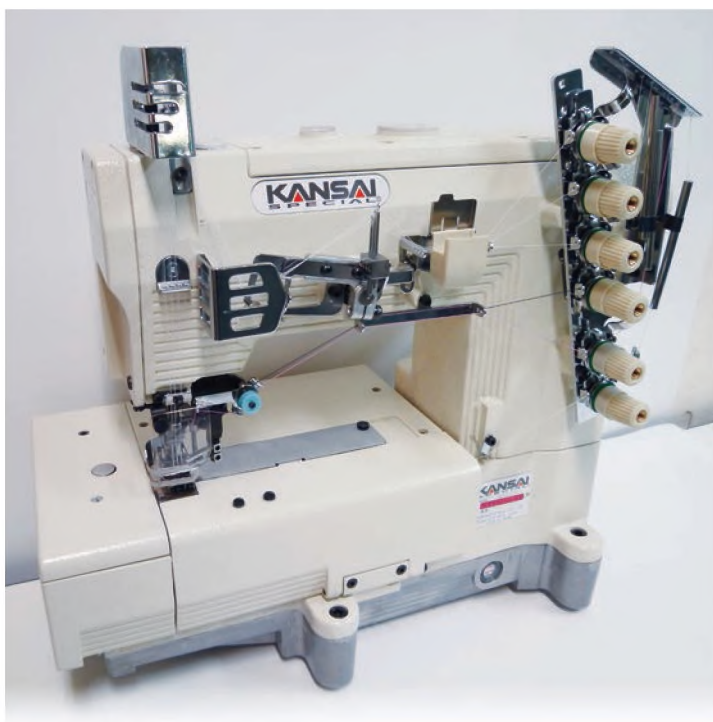
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ
КАТАЛОГ

ДЕКОРАТИВНЫЙ
ШОВ

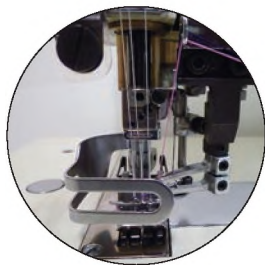
СЕРИЯ РХ·МАС

СЕРИЯ ММХ

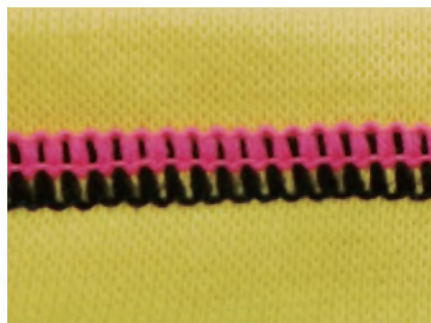
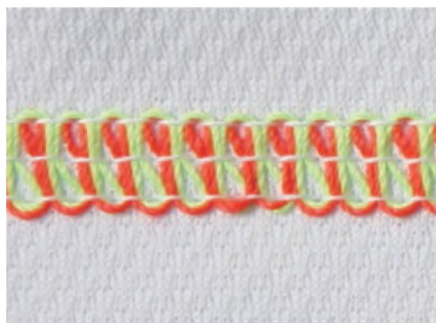
WX8803D-WD



Высокоскоростная
3-х игольная
машина с верхним
и нижним застилом
для выполнения
декоративных
швов.

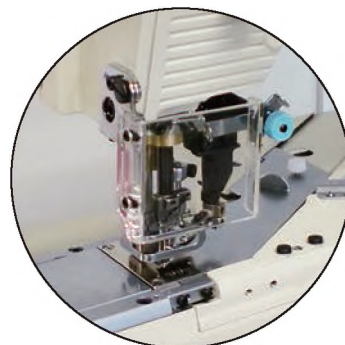


■ ОБРАЗЦЫ ДЕКОРАТИВНЫХ СТРОЧЕК



3 типа декоративных строчек выполняем.. на одной машине

RX9803CC-WD



МАШИНЫ ДВОЙНОГО ЦЕПНОГО СТЕЖКА

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- B, BLX (B-2000, BLX2200)



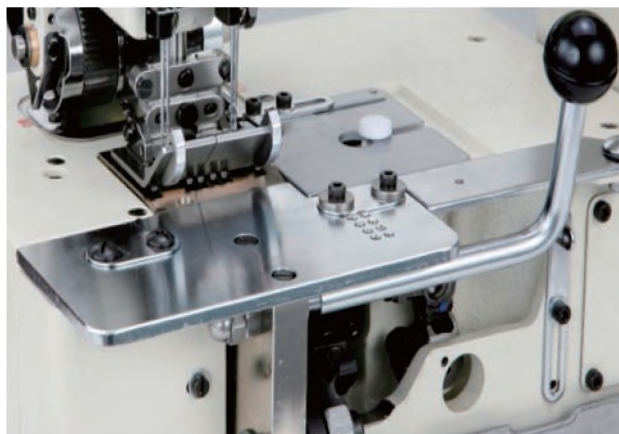
- BK-20
Автоматическая нарезка шлевок по длине

- SX

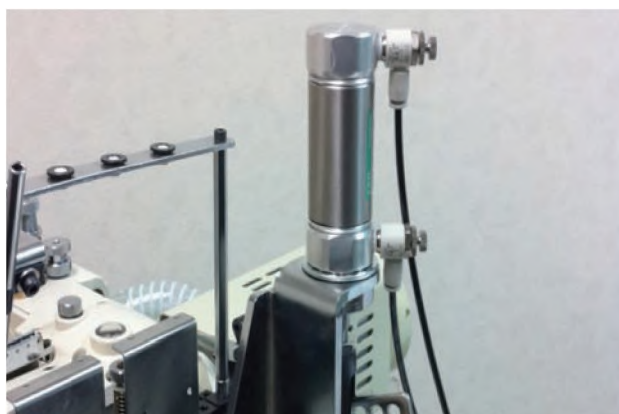


- CS-2
Электрическая обрезка нити

- DLR



- TB
Система .. аления обрезки
(для машин 508SPF, 1509SPF)



- FL
Пневматический подъем лапки

МНОГОИГОЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

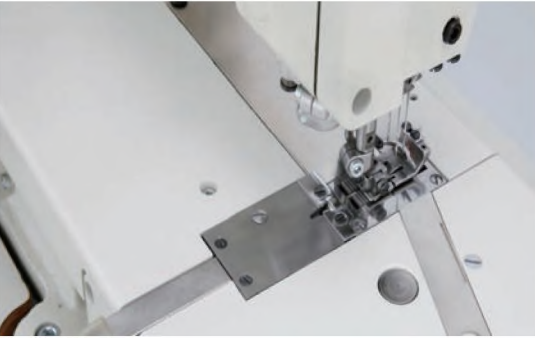


RT-1 – Приспособление для натяжки резинки, сшитой в кольцо, совместимо с машинами: DX, FX-PSF, PMD, PL), RX(только для RX-P,PLK)



ПЛОСКОШОВНЫЕ МАШИНЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



■ CS-1
Пневматическая обрезка нит.



■ VD
Система сбора обрезки



■ EW
Электромагнитный
отводчик нити



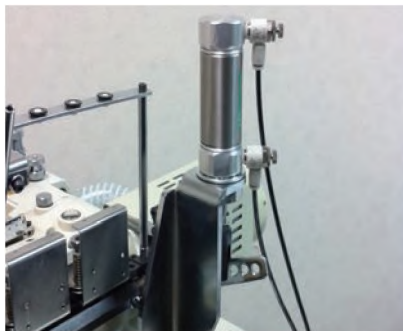
■ AW
Пневматический
отводчик нити



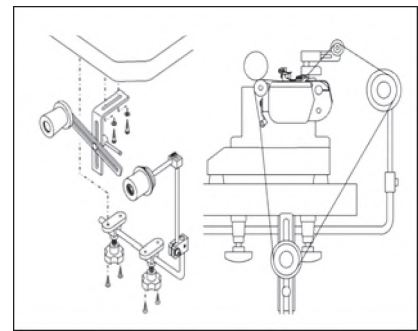
■ MC-30
Гильотина для обрезки тесьмы



■ CS-2
Электрическая обрезка нити



■ FL
Пневматический подъем лапки

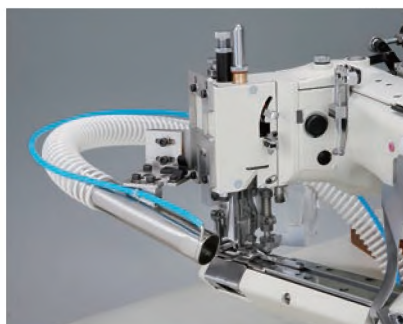


■ RT-1
Натяжные ролики для
резинки в кольцо

■ 00-6604 FSX Вакуумная система удаления обрезки



Стандартная комплектация



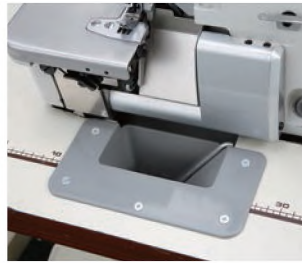
■ VD
Обеспечивает удаление срезанных
выпусков материала в
специальный мусоросборник.

ОБЕРЛОКИ

Дополнительная комплектация



■ VD
СИСТЕМА УДАЛЕНИЯ ОБРЕЗИ

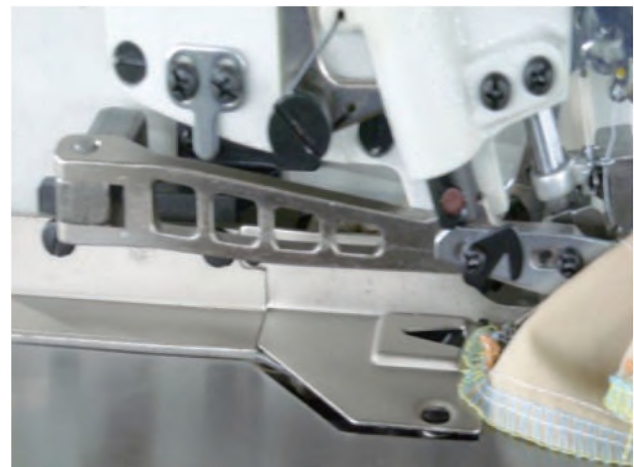


■ UK
ТАБЛИЦА СОВМЕСТИМОСТИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

	PATTERN 1	PATTERN 2	PATTERN 3
VD	○	○	○
HTC / VTC	○	○	
FL	○		○
AIR REGULATOR	○	○	○



■ VTC
ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОБРЕЗКА ЦЕПОЧКИ НИТИ



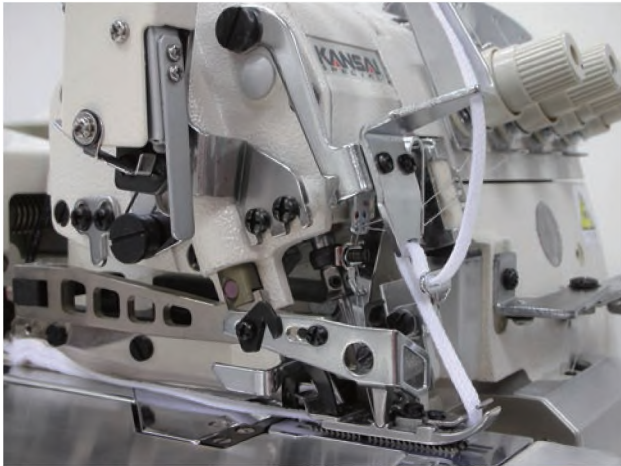
■ HTC
ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОБРЕЗКА ЦЕПОЧКИ НИТИ



■ MJ-1
СЕРВОДИГАТЕЛЬ



■ FL
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОДЪЕМ ЛАПКИ



■ ETC-3
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОБРЕЗКИ ЦЕПочки НИТИ ДЛЯ ОВЕРЛОКА

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://kansai.nt-rt.ru> || ksa@nt-rt.ru